

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПО ЖИЛИЩНОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ПОЛИТИКЕ**

**ПРИКАЗ
от 11 июля 1997 г. N 17-43**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ НОРМ
ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНОК НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ**

С целью ускорения проведения реформы жилищно-коммунального хозяйства и упорядочения расчетов между заказчиками и подрядчиками при эксплуатации лифтов (ремонте, модернизации и техническом обслуживании) приказываю:

1. Утвердить разработанные институтом "МосжилНИИпроект", Департаментом жилищно-коммунального хозяйства и АОЗТ "Русьлифт":

Нормы времени и расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов;

Примерный договор на техническое обслуживание и ремонт лифтового оборудования;

Примерный договор на производство специальных работ по модернизации лифтов.

2. Рекомендовать органам местного самоуправления, собственникам лифтов, предприятиям, осуществляющим эксплуатацию лифтов, использовать указанные Нормы и расценки при расчете и утверждении ставок оплаты жилья.

3. Департаменту ЖКХ (В.В. Авдееву) оказывать помощь органам местного самоуправления в вопросах применения Норм времени и расценок на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов и примерных договоров на техническое обслуживание, ремонт лифтов и специальные работы по их модернизации.

4. Поручить Департаменту ЖКХ и АОЗТ "Русьлифт" обеспечить рассылку указанных документов по заявкам заинтересованных организаций.

5. Признать утратившими силу ранее действовавшие Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы. Сборник В34-ремонт пассажирских лифтов, утвержденные Министерством коммунального хозяйства РСФСР в 1973 году.

6. Контроль за выполнением настоящего Приказа возложить на начальника Департамента жилищно-коммунального хозяйства В.В. Авдеева.

Председатель
Е.В.БАСИН

**СБОРНИК
НОРМ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНОК НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ
И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ**

**ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР
НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ЛИФТОВ**

г. _____ "___" _____ 199__ г.

_____ (наименование организации, предприятия)

в лице _____ действующего на основании Устава (Положения), именуемый(ая) в дальнейшем "Заказчик", с одной стороны, и _____

_____ (наименование

_____ в лице _____ организации, предприятия) действующего на основании _____

_____ именуемый(ая) в дальнейшем "Подрядчик" заключили договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

1.1. Заказчик, являющийся собственником лифта или выступающий от имени собственника, поручает, а Подрядчик в качестве специализированной по лифтам организации принимает на себя выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов и систем лифтовой диспетчерской сигнализации и связи (ЛДСС) по адресам, указанным в приложении к настоящему договору N _____, являющемся его неотъемлемой частью, в сумме _____. Заказчик обязуется принять результаты работы и оплатить их на условиях настоящего договора.

1.2. Работы, связанные с устранением неисправностей на лифтах и ЛДСС, возникшие по причинам умышленной порчи и другим причинам, не зависящим от Подрядчика, а также организация работ на лифтах, направленных на повышение их безопасности в эксплуатации, по решению органов Госгортехнадзора, завода-изготовителя, выполняются Подрядчиком за дополнительную оплату по договорным ценам, согласованным с Заказчиком, с оплатой по отдельному счету.

1.3. Обслуживание лифтов осуществляется в соответствии с требованием разделов 12 и 13 Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), утвержденных Госгортехнадзором 11.02.92.

2. Обязанности Подрядчика

2.1. Выполнять следующие виды технического обслуживания и ремонта:

комплексное (безлифтерное) техническое обслуживание и ремонт лифтов;

типовое (при использовании лифтеров Заказчика) техническое обслуживание и ремонт лифтов;

техническое обслуживание и ремонт систем ЛДСС;

операторское обслуживание систем ЛДСС.

Конкретный объем работ определяется приложением к настоящему договору.

2.2. Назначить лиц, ответственных за организацию работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов, и электромехаников, ответственных за исправное состояние лифтов согласно ПУБЭЛ.

2.3. Выполнять все работы по техническому обслуживанию и ремонту своим квалифицированным персоналом, инструментом и оснащением. План и сроки выполнения ремонтных работ разрабатываются заранее, и дата технического освидетельствования лифтового оборудования сообщается Заказчику.

Примечание. Техническое освидетельствование лифтов производится субподрядчиком - специализированным инженерным центром или Подрядчиком при наличии соответствующей лицензии по отдельному договору.

2.4. Проводить согласно графику выполнение работ по периодическому осмотру лифтов с наладкой и регулировкой оборудования и заменой отдельных деталей.

2.5. Принимать и регистрировать заявки, устранять любые неполадки в работе лифтового оборудования. При аварийной ситуации, как, например, повреждение лифта или застревание в лифте пассажира, Подрядчик направляет в любое время суток специалиста для ее ликвидации. Телефон аварийной службы _____.

2.6. Принимать участие в проверках работы лифтов, проводимых организациями Госгортехнадзора, специалистами инженерных центров и другими уполномоченными на это организациями.

2.7. Своевременно уведомлять Заказчика о необходимости проведения ремонта лифтов, а также модернизации или замены устаревших лифтов с целью обеспечения их дальнейшей эксплуатации в соответствии с ПУБЭЛ.

2.8. Обеспечивать сохранность технической документации на лифтовое оборудование, переданной ему Заказчиком; своевременно производить все необходимые записи в паспортах лифтового оборудования о заменах основных узлов и деталей, изменениях в электрических схемах.

2.9. Производить в рамках настоящего договора замену всех вышедших из строя узлов, деталей или агрегатов лифтового оборудования, кроме нижеперечисленных, замену которого Подрядчик производит на отдельных финансовых условиях, основанных на договорной с Заказчиком цене:

- электрические двигатели;
- редукторы;
- канатоведущие шкивы и отводные блоки;
- подвесные кабели и магистральные кабели связи;
- канаты;
- пульта связи и переговорные устройства;
- декоративное оформление кабин и дверей.

Примечание. При обеспечении Заказчиком Подрядчика перечисленным оборудованием для его замены оплачивается только работа, выполненная Подрядчиком.

2.10. Предлагать Заказчику, при необходимости, нижеперечисленные услуги по лифтовому оборудованию за отдельную плату:

- модернизация;
- капитальный ремонт с заменой основных узлов;
- полная замена и поставка лифтового оборудования;
- пусконаладочные и электроизмерительные работы;
- монтаж систем ЛДСС;
- другие виды работ, связанные с обслуживанием и ремонтом лифтового оборудования.

2.11. Выполнять по заявке Заказчика работы, связанные с лифтовым хозяйством:

- представлять интересы Заказчика в органах Госгортехнадзора;
- проводить экспертизу лифтов;
- консультировать Заказчика по организационно-техническим вопросам;
- участвовать в работе комиссии по проверке знаний ИТР и рабочего персонала Заказчика;

выполнять за отдельную договорную плату функции "Генерального подрядчика" по замене, капитальному ремонту лифтов, включая поставку оборудования, монтаж, пусконаладку и сдачу лифтов в эксплуатацию.

2.12. Сообщать Заказчику о введении новых правил и норм, давать советы, связанные с возможными техническими усовершенствованиями и правилами техники безопасности.

2.13. Подрядчик не несет ответственности в случае прямого или косвенного ущерба, нанесенного вмешательством Заказчика, его работников или какой-либо третьей стороной в работу лифтового оборудования и в его техническое состояние.

2.14. Подрядчик не несет ответственности в случае нанесения ущерба оборудованию или людям, явившегося результатом нарушения

правил безопасной эксплуатации, отсутствия лифтеров и операторов Заказчика, при выявлении необученного обслуживающего персонала Заказчика или строительных дефектов здания. Подрядчик вправе остановить работу лифтов при наличии одного из указанных условий и обязан обеспечить пуск лифтов в работу после уведомления Заказчиком об устранении вышеуказанных замечаний и дефектов.

2.15. Подрядчик не является собственником лифта и не несет административной ответственности за лифтовое оборудование или какую-либо его часть.

3. Обязанности Заказчика

3.1. Передавать Подрядчику документацию на лифты и системы ЛДСС (паспорта, инструкции по монтажу и эксплуатации).

3.2. Назначать приказом инженерно-технических работников, ответственных за организацию эксплуатации лифтов и систем ЛДСС, и иметь обученный обслуживающий персонал (при использовании лифтеров Заказчика).

3.3. Обеспечивать правильное ведение и хранение документации (журналов приема-сдачи смен, журналов учета выдачи ключей от машинных и блочных помещений, журналов заявок от населения на неисправности лифтов, графиков дежурства персонала, приказов о назначении ИТР и обслуживающего персонала, удостоверений и протоколов аттестации, инструкций).

3.4. Обеспечивать сохранность лифтового оборудования, систем ЛДСС, правильность их эксплуатации.

3.5. Обеспечивать нормативное освещение этажных площадок, машинных и блочных помещений, шахт лифтов, не допускать загромождения проходов к машинным помещениям.

3.6. Содержать в исправном состоянии запирающие устройства дверей, люков машинных и блочных помещений, ключи от которых должны храниться у дежурного лифтера (оператора) в специально выделенных помещениях в соответствии с утвержденной инструкцией.

3.7. Доставлять к лифтам груз для проведения испытания.

3.8. Обеспечивать подачу электроэнергии на вводное устройство лифта.

3.9. Производить уборку кабин лифтов.

3.10. Производить по мере необходимости и согласно требованиям Правил и норм технической эксплуатации жилого фонда ремонт машинных и блочных помещений, окраску оборудования, ограждений шахт, остекление и закрытие форточек в машинных помещениях лифтов.

3.11. Проводить разъяснительную работу с лицами, пользующимися лифтами, по правилам их эксплуатации и бережному к ним отношению.

3.12. Организовать работу комиссии по разбору случаев умышленной порчи лифтового оборудования и систем ЛДСС с составлением актов.

3.13. Не допускать установки какой-либо посторонней аппаратуры, а также производства каких-либо видов работ представителями сторонних служб и организаций в машинных и блочных помещениях и шахтах лифтов без согласования с Подрядчиком.

3.14. Поддерживать регламентированный температурный и влажностный режим в машинных и блочных помещениях, в шахтах лифтов.

3.15. Предоставлять при обслуживании Подрядчиком более 50 лифтов помещения площадью не менее 25 кв. м для размещения администрации участка, а в местах наибольшей концентрации лифтов – помещения для размещения мастерских, складов, пунктов по ремонту агрегатов и узлов лифтов и ЛДСС, отвечающие требованиям санитарно-гигиенических норм и правил.

4. Условия оплаты работ

4.1. Сумма, указанная в п. 1.1 настоящего договора, основана на стоимости рабочей силы и материалов в момент подписания договора. В случае изменений стоимости рабочей силы и материалов, введенных после подписания договора, цена и общая сумма договора повышается или понижается, о чем составляется отдельное соглашение (договор). Кроме того, Подрядчик оставляет за собой право по согласованию с Заказчиком изменить договорную сумму по достижении лифтовым оборудованием нормативного срока службы или его преждевременным износом из-за физических условий эксплуатации (повышенная влажность, агрессивная среда и т.п.).

Примечание. В стоимость работ не входит проведение годовых технических освидетельствований лифтов.

4.2. Заказчик оплачивает стоимость работ ежемесячно не позднее 10 числа месяца, следующего за расчетным. Оплата осуществляется путем перечисления указанной суммы на расчетный счет Подрядчика. Корректировка расчетов с Заказчиком за текущий месяц (простой лифтов, некачественная работа лифтового оборудования и др.) производится при очередном платеже Подрядчику по обоюдному соглашению.

4.3. За несвоевременную оплату, оговоренную настоящим договором, Заказчик платит Подрядчику пеню в размере 0,5% от суммы просроченного платежа за каждый день просрочки.

4.4. Заказчик вправе уменьшить сумму платежа Подрядчику за единицу неработающего оборудования по вине Подрядчика:

- на 10% в случае суммарного простоя оборудования продолжительностью 48 часов в течение месяца;
- на 3% за каждый последующий день простоя в течение месяца;
- на 100% в случае простоя более 15 дней в течение месяца.

5. Форс-мажор (непредвиденные обстоятельства)

5.1. Подрядчик и Заказчик освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обстоятельств по настоящему договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, включая войну, пожары, наводнения, землетрясения, взрывы, забастовки, социальные потрясения, нарушения общественного порядка.

5.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему договору вследствие форс-мажорных обстоятельств, обязана немедленно известить об этом другую сторону. С исчезновением вышеуказанных обстоятельств и (или) их последствий пострадавшая сторона должна немедленно возобновить исполнение своих обязательств по договору.

5.3. Сторона, понесшая убытки вследствие задержки исполнения или неисполнения настоящего договора, если это было вызвано форс-мажорными обстоятельствами, не может претендовать на их возмещение другой стороной.

6. Срок действия договора

6.1. Настоящий договор вступает в силу с момента подписания его обеими сторонами сроком на один год. Действие договора автоматически продлевается по истечении указанного срока на последующие ____ лет без дополнительного подтверждения сторон в том случае, если ни одной из сторон не будет направлено письменное

уведомление о расторжении договора за 60 дней до даты окончания действия договора.

6.2. Подрядчик вправе приостановить действие настоящего договора, если Заказчик не оплачивает полностью и в положенные сроки счета, предъявленные в рамках настоящего договора.

6.3. Заказчик вправе приостановить действие договора при невыполнении Подрядчиком положений п. 2 настоящего договора.

6.4. Прочие условия прекращения срока действия договора:

7. Адреса сторон и платежные реквизиты

Подрядчик	Заказчик
Адрес: _____	Адрес: _____
_____	_____
Тел. _____	Тел. _____
Рас. счет _____	Рас. счет _____
Банк _____	Банк _____
Корр. счет _____	Корр. счет _____
МФО _____	МФО _____
БИК _____	БИК _____
Факс _____	Факс _____

Настоящий договор составлен в двух экземплярах - по одному для каждой стороны, подписан уполномоченными представителями договаривающихся сторон и содержит _____ страниц.

Подрядчик	Заказчик
_____	_____
"__" _____ 19__ г.	"__" _____ 19__ г.

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР НА ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ЛИФТОВ

г. _____ " __ " _____ 199__ г.

_____ (наименование организации, предприятия)
именуемый(ая) в дальнейшем "Заказчик", в лице _____

_____ (наименование организации, предприятия)
именуемый(ая) в дальнейшем "Подрядчик", в лице _____,
заключили между собой нижеследующий договор:

1. Подрядчик принимает на себя организацию и производство специальных работ по _____

2. Подрядчик обязуется в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов", утвержденными Госгортехнадзором РФ 11.02.92, обеспечить выполнение специальных работ по модернизации лифтов, оформить соответствующим актом сдачу лифтов.

3. Заказчик обязуется передать Подрядчику в установленном порядке необходимые материальные ресурсы для модернизации лифтов, принять по акту специальные работы по модернизации лифтов и

произвести за специальные работы расчеты.

4. Стоимость поручаемых Подрядчику специальных работ по настоящему договору подряда определена на основании согласованной калькуляции и составляет _____

5. При выполнении настоящего договора стороны руководствуются Правилами о договорах подряда на капитальное строительство, утвержденными Постановлением СМ СССР от 26.12.86 N 1550, действующим законодательством, нормативными актами и особыми условиями к настоящему договору.

6. Особые условия: _____

7. Адреса сторон и платежные реквизиты

Подрядчик	Заказчик
Адрес: _____	Адрес: _____
Тел. _____	Тел. _____
Рас. счет _____	Рас. счет _____
Банк _____	Банк _____
Корр. счет _____	Корр. счет _____
МФО _____	МФО _____
БИК _____	БИК _____
Факс _____	Факс _____

Настоящий договор составлен в двух экземплярах - по одному для каждой стороны, подписан уполномоченными представителями договаривающихся сторон и содержит _____ страниц.

Подрядчик	Заказчик
_____	_____
"__" _____ 19__ г.	"__" _____ 19__ г.

Утверждены
Приказом Госстроя России
от 11 июля 1997 г. N 17-43

**НОРМЫ
ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ**

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Сборник норм времени и расценок на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов разработан институтом "МосжилНИИпроект" в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на лифты и предназначен для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов.

2. Нормы времени и расценки разработаны на пассажирские и грузопассажирские лифты:
- грузоподъемностью до 1000 кг,
- скоростью движения кабины до 1,4 м/сек.

3. В таблицах Сборника приведены: наименование и состав работ, выполняемых при ремонте, модернизации и техническом обслуживании лифтов; состав звена и квалификация специалистов; норма времени и расценка на выполнение технологических операций.

В составах работ учтены основные технологические операции, характеризующие ремонтный

процесс. Все вспомогательные и подготовительно-заключительные операции, в т.ч. и меры безопасности, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, в составах работ учтены и отдельной оплате не подлежат. Тарификация работ и определение разрядов рабочих произведены по ЕТКС работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно-строительных работах.

4. Нормами времени и расценками учтены и отдельно не оплачиваются:

- межоперационные переходы и перерывы, отдых рабочих в течение рабочей смены и мероприятия по охране труда;

- подноска и относка материалов, деталей и оборудования в пределах рабочего места на расстоянии до 10 м, при этом перемещения на расстояния сверх учтенных следует нормировать по Сборнику Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы" ЕНиР;

- включение в сеть и выключение электроинструментов, временных переносных ламп и временного заземления;

- получение, подбор и сдача инструментов и материалов в мастерской, расположенной от места работы на расстоянии не более 50 м.

5. Работы, не охваченные настоящим Сборником, должны нормироваться по ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы.

6. Пусконаладочные работы в настоящем Сборнике не учтены и оплачиваются отдельно по действующим в Российской Федерации соответствующим ценникам на пусконаладочные работы.

7. Нормами времени Сборника предусматривается гарантированное качество выполнения работ в соответствии с Правилами устройства и безопасности эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), СНиП, Правилами устройства электроустановок (ПУЭ), Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ) и соответствующих технических условий и инструкций.

8. Расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов составлены в ценах на 1 января 1984 года. Для перехода в текущие цены следует пользоваться коэффициентами пересчета, утвержденными в установленном порядке для соответствующих регионов Российской Федерации.

№ расценки	Наименование и состав работ	Состав звена, разряд, к-во чел.	Единица измерения	Норма времени, час.	Расценка, руб.	Поз.
1	2	3	4	5	6	7
РАЗДЕЛ 1. РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ПАССАЖИРСКИХ И ГРУЗОПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ						
Глава 1. Подготовка и организация работ						
11-1	Оборудование рабочего места при ремонте лифта 1. Установка верстака и подготовка рабочего места. 2. Отключение напряжения. 3. Устройство необходимых вспомогательных средств, подмостей, настилов, ограждений. 4. Подбор и комплектование необходимого инструмента для проведения ремонтных работ	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 раб. место	3,91	2,049	1

	То же, без установки верстака	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 раб. место	1,85	0,969	2
11-2	Подбор и комплектование материалов и оборудования 1. Подбор и приемка материалов и оборудования для проведения ремонтных работ. 2. Приемка, проверка и установка средств малой механизации	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 лифт	4,13	2,164	
11-3	Освобождение лебедки от нагрузки 1. Установка подставок под противовес. 2. Опускание противовеса на подставки. 3. Установка струбцин на канатопроводящий шкив (КВШ). 4. Посадка кабины на ловители. 5. Крепление кабины страховочным канатом. 6. Снятие струбцин и канатов с КВШ	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 посадка	1,4	0,777	
11-4	Установка лебедки под нагрузку 1. Укладка канатов в ручьи. 2. Установка струбцин на КВШ. 3. Снятие страховочного каната. 4. Снятие кабины с ловителей. 5. Снятие струбцины с КВШ. 6. Включение блок - контакта ловителей. 7. Снятие подставок из-под противовеса. 8. Зачистка направляющих в местах посадки кабины на ловители и визуальный осмотр ловителей. 9. Установка кабины в точную остановку	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 снятие	1,9	1,055	
11-5	Посадка кабины на ловители 1. Установка подставок под противовес. 2. Опускание противовеса на подставки. 3. Установка струбцин на КВШ. 4. Посадка кабины на	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 посадка	0,9	0,500	

	ловители					
11-6	Снятие кабины с ловителей 1. Снятие страховочного каната. 2. Снятие кабины с ловителей. 3. Снятие струбцин с КВШ. 4. Включение блок-контакта ловителей. 5. Снятие подставок из-под противовеса. 6. Зачистка направляющих в местах посадки кабины на ловители и визуальный осмотр ловителей. 7. Установка кабины в точную остановку	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 снятие	1,53	0,849	
11-7	Передвижение кабины и противовеса ручным способом Передвижение при помощи маховика (штурвалом): вверх вниз Передвижение при помощи рычага: вверх вниз	эл.мех. 3р - 1 2р - 1 эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 м 1 м	0,22 0,07 0,44 0,14	0,115 0,037 0,231 0,073	1 2 3 4
11-8	Заготовка подставок под противовес	эл.мех. 2р - 1	1 комп- лект	0,55	0,271	
11-9	Установка подставок под противовес 1. Установка подставок. 2. Крепление подставок к направляющим	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 комп- лект	0,3	0,157	

Глава 2. Подъемный механизм

12-1	Демонтаж лебедки с разборкой на укрупненные узлы 1. Отсоединение и снятие электродвигателя. 2. Снятие КВШ. 3. Разработка и снятие тормозного устройства. 4. Снятие редуктора и подлебедочной рамы	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 лебедка	7,81	4,880	
12-2	Монтаж лебедки 1. Установка подлебедочной рамы. 2. Установка редуктора.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 лебедка	9,98	6,240	

	3. Монтаж тормозного устройства. 4. Установка и подключение электродвигателя. 5. Установка КВШ					
12-3	Окраска лебедки 1. Очистка окрашиваемой поверхности. 2. Окраска лебедки в один слой	эл.мех. 2р - 1	1 лебедка	1,05	0,518	
12-4	Установка подлебедочной рамы и подрамника 1. Установка подрамника и приваривание его к закладным. 2. Установка новой подлебедочной рамы. 3. Выверка установки рамы по горизонтали и вертикали	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 рама	1,90	1,190	
12-5	Окраска подлебедочной рамы 1. Очистка окрашиваемых поверхностей. 2. Окраска в один слой	эл.мех. 2р - 1	1 рама	0,22	0,110	
12-6	Снятие редуктора (без разборки) 1. Слив масла. 2. Отвертывание болтов. 3. Снятие редуктора с рамы	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	1,08	0,600	
12-7	Снятие редуктора (с разборкой) 1. Слив масла. 2. Снятие верхней крышки корпуса. 3. Демонтаж червячной пары. 4. Отвертывание болтов и снятие корпуса редуктора с рамы	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	2,40	1,330	
12-8	Установка редуктора (в сборе) 1. Установка редуктора на раму. 2. Выверка установки и закрепление болтами к раме. 3. Залив масла. 4. Проверка вручную легкости хода	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	1,77	0,980	
12-9	Монтаж (сборка) редук-					

	тора 1. Установка корпуса редуктора, выверка, закрепление. 2. Установка червячной пары, выверка. 3. Установка верхней крышки. 4. Заливка масла. 5. Проверка вручную легкости хода	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	4,61	2,560
12-10	Замена червячной пары редуктора 1. Слив масла из редуктора. 2. Снятие верхней крышки корпуса. 3. Демонтаж червячной пары. 4. Установка новой червячной пары. 5. Установка верхней крышки корпуса. 6. Заливка масла. 7. Проверка вручную легкости хода	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 редуктор	5,30	3,310
12-11	Устранение течи масла по плоскости разъема корпуса редуктора 1. Отворачивание креплений крышки. 2. Снятие крышки. 3. Зачистка поверхности прилегания. 4. Установка крышки и затяжка	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 редуктор	0,35	0,183
12-12	Замена уплотнительной манжеты редуктора (задней) 1. Слив масла из редуктора. 2. Снятие крышки, удаление манжеты из гнезда, установка новой манжеты. 3. Установка крышки на место	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 комплект	1,02	0,600
12-13	Замена уплотнительной манжеты редуктора (передней) 1. Слив масла. 2. Освобождение рычага тормозного устройства. 3. Снятие крышки подшипника.	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 комплект	2,01	1,190

	4. Замена манжеты. 5. Установка рычага на место. 6. Заливка масла						
12-14	Прочистка и промывка картера редуктора. 1. Слив масла из редуктора. 2. Очистка венца червячного колеса. 3. Промывка червячной пары и картера керосином. 4. Проверка износа червячного колеса. 5. Заливка масла	эл.мех. 4р - 1	1 редуктор	1,00	0,630		
12-15	Снятие маховика червячного вала редуктора 1. Расконтривание крепления маховика. 2. Отворачивание крепления маховика. 3. Снятие маховика	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	0,35	0,194		
12-16	Установка маховика червячного редуктора 1. Установка маховика на хвостовик червячного вала. 2. Крепление маховика. 3. Законтривание крепления маховика	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	0,25	0,139		
12-17	Окраска редуктора 1. Очистка окрашиваемых поверхностей. 2. Окраска в один слой Замена канатоведущего шкива	эл.мех. 2р - 1	1 редуктор	0,22	0,110		
12-18	Снятие КВШ 1. Расконтривание гайки. 2. Отвертывание гайки. 3. Снятие канатоведущего шкива: - для КВШ до 770 мм - для КВШ свыше 770 мм	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 КВШ	1,47 1,68	0,920 1,050	1 2	
12-19	Установка канатоведущего шкива 1. Насадка канатоведущего шкива на вал редуктора. 2. Закрепление шкива. 3. Стопорение гайки:	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 КВШ				

	- для КВШ до 770 мм			1,42	0,890	1
	- для КВШ свыше 770 мм			1,54	0,960	2
12-20	Разборка тормозного устройства					
	1. Отсоединение провода тормозного электромагнита. Отвертывание болтов и снятие тормозного электромагнита.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 тормозное устройство	1,23	0,770	
	2. Отвертывание гайки откидных рычагов, снятие опорных чашек и пружин. 3. Снятие кронштейнов и рычагов с корпуса редуктора					
12-21	Сборка тормозного устройства					
	1. Установка кронштейнов на корпус редуктора.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 тормозное устройство	2,77	1,740	
	2. Закрепление откидных рычагов.					
	3. Установка на место опорных чашек тормозных пружин и регулировка их.					
	4. Установка тормозного электромагнита					
12-22	Замена пружин тормозного устройства					
	1. Отвертывание гаек.	эл.мех. 4р - 1	1 пруж.	0,37	0,210	
	2. Снятие пружины.	2р - 1				
	3. Установка пружины.					
	4. Регулировка сжатия пружины					
12-23	Снятие тормозных колодок					
	1. Отвертывание гаек.	эл.мех. 4р - 1	1 колодка	0,22	0,120	
	2. Откидывание рычагов.	2р - 1				
	3. Снятие колодок					
12-24	Установка тормозных колодок					
	1. Установка новых колодок и закрепление.	эл.мех. 4р - 1	1 колодка	0,26	0,140	
	2. Установка рычагов на место, регулировка	2р - 1				
12-25	Ремонт тормозного устройства					
	1. Разборка тормозного устройства.	эл.мех. 4р - 1	1 тормозное устройство	3,51	1,950	
	2. Чистка и смазывание шарнирных соединений.	2р - 1				
	3. Регулировка тормо-					

	за, проверка точности остановок кабины					
12-26	Замена фрикционного материала тормозных колодок 1. Снятие тормозных колодок, срубание заклепок и снятие фрикционного материала с колодок. 2. Разметка, сверление отверстий во фрикционном материале. 3. Крепление фрикционного материала заклепками. 4. Установка колодок на рычаги	эл.мех. 3р - 1	1 колодка	2,48	1,380	
12-27	Замена тормозной полумуфты 1. Снятие изношенной полумуфты. 2. Установка новой полумуфты. 3. Крепление стопорным болтом и гайкой	эл.мех. 4р - 1 3р - 1	1 полу- муфта	2,24	1,320	
12-28	Снятие длинноходового тормозного электромагнита (типа КМТД) 1. Отсоединение проводов эл. магнита от клеммного щитка. 2. Отсоединение штока от шарнира. 3. Отвертывание болтов, снятие шплинтов. 4. Снятие электромагнита с кронштейна	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 магнит	1,31	0,730	
12-29	Установка длинноходового тормозного электромагнита 1. Установка тормозного эл. магнита на кронштейн. 2. Подсоединение проводов эл. магнита к клеммному щитку. 3. Соединение штока с шарниром. 4. Проверка точности остановок кабины	эл.мех. 4р - 1	1 магнит	2,40	0,330	
12-30	Разработка длинноходового тормозного электромагнита с промывкой					

	и прочисткой 1. Отсоединение проводов катушек от клеммного щитка. 2. Снятие верхней крышки с катушками. 3. Снятие катушкодержателя и катушки. 4. Рассоединение крепления штока с якорем. 5. Снятие штока и переходных втулок. 6. Очистка составных частей	эл.мех. 3р - 1 3р - 1	1 магнит	1,01	0,560
12-31	Сборка длинноходового тормозного электромагнита 1. Установка катушек на стержне магнитопровода и закрепление их. 2. Установка штока с переходной втулкой и соединение его с якорем. 3. Установка верхней крышки с катушками и закрепление. 4. Присоединение проводов катушек к клеммному щитку	эл.мех. 3р - 1 3р - 1	1 магнит	0,74	0,410
12-32	Замена штока тормозного магнита в сборе 1. Снятие штока тормозного магнита. 2. Смазывание шарнира. 3. Установка штока тормозного магнита. 4. Регулировка точности остановок кабины	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 шток	2,75	1,530
12-33	Замена катушек тормозного длинноходового электромагнита 1. Отсоединение штока тормозного электромагнита. 2. Снятие якоря и катушек. 3. Установка новой катушки и закрепление. 4. Проверка работы тормозного магнита	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 катушка	1,15	0,640
12-34	Замена короткоходового электромагнита (типа МП) 1. Отключение электро-	эл.мех.	1 магнит	1,78	0,988

	проводки. 2. Снятие тормозного электромагнита. 3. Установка тормозного электромагнита. 4. Подключение электропроводки. 5. Проверка работы тормозного эл. магнита	4р - 1 2р - 1					
12-35	Замена катушки короткоходового тормозного электромагнита 1. Отключение электропроводки. 2. Демонтирование катушки. 3. Установка катушки. 4. Подключение катушки и проверка работы электромагнита	эл.мех. 3р - 1	1 катушка	0,56	0,310		
12-36	Снятие электродвигателя главного привода массой до 0,5 т 1. Отсоединение проводов от эл. двигателя. 2. Отвертывание крепежных болтов. 3. Снятие электродвигателя	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 эл. двигатель	1,97	1,090		
12-37	Установка электродвигателя главного привода массой до 0,5 т 1. Установка электродвигателя на подлебедочную раму. 2. Установка крепежных болтов с предварительной подтяжкой. 3. Проверка центровки и подтяжка крепления. 4. Присоединение проводов к эл. двигателю. 5. Проверка эл. двигателя в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 эл. двигатель	2,05	1,140		
12-38	Набивка подшипников эл. двигателя смазкой 1. Снятие крышки. 2. Промывка подшипника. 3. Набивка смазки. 4. Установка крышки: - со снятием крышек корпуса - без снятия крышек корпуса	эл.мех 3р - 1	1 подшипник	1,86 0,90	1,030 0,500	1 2	

12-39	<p>Разборка и прочистка эл. двигателя с короткозамкнутым ротором</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установка кабины между этажами. 2. Снятие напряжения с ВУ и вывешивание плаката. 3. Отключение проводов питания эл. двигателя. 4. Отвертывание болтов крепления эл. двигателя к редуктору или подлебедочной раме. 5. Снятие эл. двигателя и установка в удобное место. 6. Отвертывание винтов крепления крышек переднего и заднего подшипника эл. двигателя и снятие крышек. 7. Отвертывание болтов крепления передней и задней крышек эл. двигателя. 8. Снятие задней и отсоединение от статора передней крышки эл. двигателя. 9. Извлечение ротора из статора эл. двигателя. 10. Осмотр, прочистка катушек и полюсов статора эл. двигателя. 11. Осмотр, прочистка и проверка крепления барабана ротора эл. двигателя. 12. Промывка переднего и заднего подшипника эл. двигателя, проверка состояния статора и подшипников. 13. Набивка подшипников смазкой 	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>1 эл. двигат.</p>	<p>3,96</p>	<p>2,200</p>
12-40	<p>Сборка эл. двигателя с короткозамкнутым ротором</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сборка и подключение. 2. Проверка работы эл. двигателя под током (под нагрузкой) 	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>1 эл. двигат.</p>	<p>3,33</p>	<p>1,850</p>
12-41	<p>Замена подшипников электродвигателя</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разборка 	<p>эл.мех.</p>	<p>1 эл.</p>	<p>4,50</p>	<p>2,810</p>

	электродвигателя. 2. Снятие подшипников. 3. Напрессовка подшипников, полумуфты. 4. Проверка в работе	5 - 1 3р - 1	двигат.		
12-42	Замена полумуфты эл. двигателя 1. Демонтирование эл. двигателя. 2. Снятие, установка и закрепление полумуфты на валу	эл.мех. 3р - 1	1 полу- муфта	1,99	1,100
12-43	Замена буферного пальца 1. Снятие электродвигателя. 2. Снятие, установка буферного пальца. 3. Установка электродвигателя. 4. Проверка в работе	эл.мех. 3р - 1	1 палец	0,21	0,120
12-44	Разборка новой лебедки на укрупненные узлы 1. Снятие КВШ, двигателя, редуктора, рамы	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 лебедка	1,95	1,080
12-45	Частичное техническое освидетельствование лифта 1. Осмотр и проверка лифта согласно ст. 11.9.5 "ПУБЭЛ" М-1992 г. 2. Проверка оборудования лифта согласно ст. 11.9.2 "ПУБЭЛ" 3. Испытания согласно ст. 11.9.4 "ПУБЭЛ"	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 лифт	0,95	0,561
Глава 3. Шахты					
13-1	Замена ограждения шахты 1. Снятие сетки с отгибанием клеммер, вытаскиванием шомполов и свертыванием сетки в рулон. 2. Растягивание сетки, отмеривание и отрезка по размеру, протаскивание шомполов по периметру. 3. Заготовка шомполов (пруток 3 - 4 мм) по размерам сетки. 4. Установка сетки к	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 кв. м	0,72	0,377

	стоякам, укрепление ее кляммерами по периметру в каждую ячейку					
13-2	Замена сетки на отдельных участках порталов и дверей 1. Снятие сетки с отгибанием кляммер, вытаскиванием сетки из шахты. 2. Отмеривание сетки по размеру и отрезка. 3. Укрепление сетки на дверях и порталах	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 кв. м	0,58	0,304	
13-3	Заделка поврежденных мест сетки шахты путем вставки куска сетки (до 0,5 м) 1. Отрезка сетки по размерам порванного места. 2. Обрезка сетки под размер нового куска. 3. Закрепление куска в сетке шахты	эл.мех. 2р - 1	1 место	0,49	0,242	
13-4	Заделка поврежденных мест сетки шахты путем заплетки проволокой под существующую ячейку	эл.мех. 2р - 1	1 место	0,23	0,113	
13-5	Замена стального листа ограждения шахты 1. Снятие листа. 2. Подгонка листа по разметке каркаса. 3. Крепление листа к каркасу шахты: до 1 кв. м св. 1 кв. м	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 лист	0,6 1,1	0,314 0,576	1 2
13-6	Ремонт распашной двери шахты					
	Смазка петель распашной двери шахты со снятием и установкой двери	эл.мех. 2р - 1	1 дверь	0,3	0,148	1
	Снятие петель	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 петля	0,15	0,079	2
	Установка петель	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 петля	0,16	0,084	3
	Укрепление притворной планки двери шахты	эл.мех. 3р - 1	1 планка	0,36	0,189	4

	винтами	2р - 1				
	Замена ручки двери шахты	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 ручка	0,14	0,073	5
	Устранение перекоса двери, притворного стояка со снятием двери, устранением ее просадки	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 дверь	1,1	0,576	6
	Замена смотрового стекла двери шахты 1. Вырезка стекла по размеру. 2. Снятие обрамления стекла двери шахты. 3. Установка стекла и закрепление его обрамлением	эл.мех. 2р - 1	1 стекло	0,31	0,153	7
	Заделка смотрового отверстия двери шахты	эл.мех. 2р - 1	1 лист	0,21	0,104	8
13-7	Замена распашной двери шахты 1. Снятие распашной двери шахты с петель. 2. Установка распашной двери шахты на петли. 3. Выверка и подгонка стояков	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 дверь	0,42	0,220	
13-8	Замена притворных стояков 1. Снятие притворного стояка с портала шахты. 2. Установка нового притворного стояка к portalу шахты	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 стояк	1,95	1,082	
13-9	Работы в шахте лифта					
	Установка таблички, правил с закреплением их винтами	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 табл.	0,16	0,084	1
	Вывешивание предупредительной таблички	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 табл.	0,02	0,010	2
	Ремонт порожка дверей шахты с приготовлением раствора	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 порож.	0,23	0,121	3
	Окраска сетчатой шахты, порталов, аппаратов, корпусов в шахте лифтов	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 этаж	0,99	0,519	4

	Окраска прямка и его металлоконструкций	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 прямок	0,50	0,262	5
	Окраска оборудования, установленного на крыше кабины	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 кабина	0,25	0,131	6
	Раздвижные двери шахты					
13-10	Замена створки двери шахты 1. Отсоединение створки от каретки. 2. Снятие створки с выносом на этажную площадку. 3. Установка створки с крепежом ее к каретке. 4. Выверка взаимного расположения створок	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 створка	1,46	0,810	
13-11	Замена башмачка створки двери шахты 1. Отвернуть болты, снять башмачок. 2. Установить башмачок. 3. Закрепить	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 башм.	0,23	0,128	
13-12	Замена линейки верхней балки дверей шахты 1. Отсоединение линейки от верхней балки дверей шахты. 2. Установка линейки и крепление ее к верхней балке. 3. Установка каретки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 башм.	0,75	0,416	
13-13	Замена каретки двери шахты 1. Демонтаж створки двери шахты. 2. Снятие контроликов с каретки. 3. Снятие линейки. 4. Снятие каретки. 5. Установка каретки и линейки. 6. Крепление каретки на линейке с установкой контроликов. 7. Крепление створки на каретке. 8. Регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 каретка	1,73	0,960	
13-14	Замена каретки двери шахты на лифте г/п 500 кг с широкой створкой 1. Освобождение крепления створки двери от каретки. 2. Снятие	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 каретка	1,89	1,181	

	контрроликов с каретки. 3. Освобождение линейки. 4. Снятие каретки. 5. Установка каретки с креплением линейки. 6. Установка контрроликов. 7. Крепление створки к каретке дверей шахты. 8. Регулировка работы двери шахты					
13-15	Замена блок-контакта дверей шахты 1. Отворачивание крышки блок-контакта и отсоединение проводов. 2. Отворачивание корпуса контакта. 3. Установка контакта. 4. Подключение проводов, закрытие крышки и регулировка его работы	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 блок - контакт	0,39	0,216	
13-16	Замена ролика замка двери шахты 1. Расшплинтовка оси ролика и снятие его с оси. 2. Установка ролика на ось и закрепление его шплинтом	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 ролик	0,17	0,094	
13-17	Проверка и подтяжка крепления всех деталей, установленных на верхней балке дверей шахты	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 балка	0,35	0,194	
13-18	Замена резинового обрамления на дверях шахты	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 обрамление	0,35	0,194	
13-19	Замена замка в сборе 1. Снятие шайбы. 2. Снятие рычага в сборе. 3. Установка замка в сборе. 4. Крепление рычага	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 замок	0,20	0,111	
13-20	Замена капронового ролика на каретке верхней балки 1. Отворачивание гаек оси ролика и рычага. 2. Снятие шайб, рычага и ролика. 3. Установка ролика на ось и его крепление. 4. Установка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 ролик	0,32	0,178	

	и крепление рычага					
13-21	Замена контролика каретки 1. Отворачивание гаек крепления контролика к каретке. 2. Снятие контролика с каретки с шайбами и втулкой. 3. Установка контролика на каретку с регулировкой зазора	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 контролик	0,17	0,094	
13-22	Замена порога дверей шахты 1. Демонтаж порога. 2. Монтаж порога. 3. Выверка зазоров и регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 порог	1,10	0,611	
13-23	Замена верхней балки дверей шахты 1. Снятие створок и балки дверей шахты. 2. Установка новой балки и навеска створок. 3. Проверка работы, регулировка.	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 балка	3,90	2,165	
13-24	Замена стояка дверей шахты 1. Снятие порога дверей шахты. 2. Снятие верхней балки. 3. Демонтаж-монтаж стояка. 4. Установка верхней балки и порога дверей шахты. 5. Проверка работы и регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 стояк	5,58	3,097	
13-25	Замена дверей шахты в сборе 1. Демонтаж и выноска из шахты элементов дверей шахты. 2. Монтаж дверей шахты. 3. Проверка в работе и регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 компл.	3,36	1,865	
13-26	Разборка комплекта дверей шахты на укрупненные узлы 1. Отсоединение стояков. 2. Отсоединение верхней балки. 3. Отсоединение фартука и порога. 4. Отсоединение створок	эл.мех. 2р - 1	1 компл.	0,67	0,372	

	дверей шахты				
	Направляющие кабины и противовеса				
13-27	Замена направляющих кабины 1. Отворачивание болтов стыковочных планок. 2. Освобождение и выноска направляющих из шахты. 3. Установка металлической направляющей. 4. Выверка направляющей по вертикали и штихмасу. 5. Зачистка стыков направляющих	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 м направл.	1,87	1,038
13-28	Замена направляющих противовеса 1. Отворачивание болтов стыковочных уголков на направляющих. 2. Выноска направляющей из шахты. 3. Установка направляющей и крепление ее болтами на стыковочных планках. 4. Выверка направляющей вертикали и штихмасу. 5. Зачистка стыков	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 м направл.	0,87	0,544
13-29	Установка кронштейнов для крепления направляющих кабины или противовеса	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 кроншт.	0,12	0,075
13-30	Укрепление кронштейнов направляющих в глухих шахтах с заделкой цементным раствором	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 кроншт.	0,35	0,219

Глава 4. Подвешенные узлы и детали

	КАБИНА				
14-1	Замена металлического каркаса кабины 1. Разборка каркаса кабины. 2. Выноска элементов каркаса из шахты. 3. Монтаж каркаса кабины. 4. Крепление всех частей на болтах. 5. Установка механизма ловителей и башмаков.	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 каркас	13,28	8,300

	6. Регулировка зазоров					
14-2	Выправка каркаса кабины от перекосов и изгибов 1. Ослабление креплений каркаса и купе. 2. Выверка установочных размеров. 3. Выправка каркаса. 4. Затяжка креплений каркаса и укрепление щитов купе	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 каркас	2,43	1,520	
14-3	Очистка каркаса купе кабины 1. Очистка от загрязнений. 2. Зачистка металлической щеткой, протирка ветошью	эл.мех. 2р - 1 2р - 1	1 каркас	1,00	0,493	
14-4	Окраска каркаса купе кабины 1. Очистка окрашиваемых поверхностей керосином. 2. Окраска	эл.мех. 2р - 1 2р - 1	1 каркас	1,50	0,740	
14-5	Прочистка и промывка кабины с внешней стороны 1. Очистка всех элементов кабины щеткой. 2. Протирка керосином	эл.мех. 2р - 1	1 кабина	0,55	0,271	
14-6	Замена поста ревизии 1. Снятие штепсельного разъема. 2. Установка нового разъема. 3. Подсоединение проводов. 4. Проверка работы лифта в режиме "Ревизия"	эл.мех. 4р - 1	1 разъем	1,63	0,910	
14-7	Замена нижних башмаков кабины 1. Отвинчивание болтов и снятие башмаков. 2. Установка башмаков и предварительное закрепление их болтами. 3. Регулировка зазоров в продольных, поперечных направлениях и в ловителях. 4. Окончательное закрепление башмаков	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 башмак	2,25	1,250	

14-8	Замена верхних башмаков кабины 1. Снятие башмаков. 2. Установка новых башмаков. 3. Выверка зазоров в продольных, поперечных направлениях и ловителях	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 башмак	0,92	0,510	
14-9	Прочистка, промывка башмаков кабины или противовеса 1. Очистка башмаков кабины или противовеса. 2. Промывка и обтирка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 башмак	0,47	0,260	
14-10	Замена вкладышей башмаков кабины или противовеса 1. Снятие башмака кабины или противовеса. 2. Отвинчивание болтов и снятие вкладыша. 3. Установка вкладыша и закрепление болтами. 4. Установка башмака, регулировка и закрепление	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 вкладыш	0,90	0,500	
14-11	Выверка балансира кабины 1. Определение размера укорачивания или удлинения канатов на кабине. 2. Снятие нагрузки с редуктора, ослабление ветви канатов. 3. Перепасовка канатов на балансире с установкой и снятием зажимов. 4. Постановка редуктора под нагрузку трехплечевого: - со снятием нагрузки - без снятия нагрузки четырёхплечевого: - со снятием нагрузки - без снятия нагрузки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 балан- сир			
				3,38	1,880	1
				0,61	0,340	2
				3,62	2,010	3
				0,76	0,420	4
14-12	Демонтаж комбинированной отводки 1. Установка кабины в месте, удобном для работы. 2. Отворачивание болтов	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 отводка	0,98	0,540	

	крепления и снятие комбинированной отводки					
14-13	Установка шунта точной остановки 1. Установка кабины в удобное для работы место. 2. Установка и закрепление шунта на направляющей. 3. Проверка зазоров	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 шунт	0,60	0,330	
14-14	Установка шунта замедления кабины 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка шунта. 3. Выверка зазоров	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 шунт	3,00	1,880	
14-15	Замена рамки слабины подъемных канатов (СПК) 1. Установка кабины в удобное для работы место. 2. Снятие кронштейна, ограничивающего ход рамки. 3. Отвинчивание гайки и изъятие оси рамки. 4. Демонтаж рамки. 5. Установка новой рамки. 6. Установка кронштейна и регулировка хода рамки. 7. Смазывание шарниров и проверка в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 рамка	1,61	0,890	
14-16	Замена контакта СПК (ДУСК) 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие контакта СПК. 3. Установка нового контакта СПК. 4. Подключение проводов. 5. Проверка в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 контакт	1,72	0,960	
14-17	Ремонт ловителей 1. Разборка ловителей. 2. Очистка деталей. 3. Ремонт и замена изношенных деталей. 4. Сборка ловителей. 5. Регулировка и	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 комп-лект	2,74	1,520	

	испытание					
14-18	<p>Прочистка, регулировка ловителей с испытанием без разборки</p> <p>1. Очистка шарниров.</p> <p>2. Регулировка зазоров в шарнирно-рычажном механизме и клиньях.</p> <p>3. Выверка хода.</p> <p>4. Посадка на ловители.</p> <p>5. Проверка самозатягивания клиньев</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 комп-лект	1,89	1,050	
14-19	<p>Замена рычага механизма ловителей</p> <p>1. Снятие рычага механизма ловителей.</p> <p>2. Установка рычага механизма ловителей.</p> <p>3. Проверка взаимодействия узлов</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 рычаг	2,66	1,480	
14-20	<p>Замена клиньев ловителей лифта</p> <p>1. Снятие клиньев ловителей.</p> <p>2. Прочистка, смазывание направляющих клиньев.</p> <p>3. Установка клиньев.</p> <p>4. Регулировка и испытание:</p> <p>- со скоростью до 1 м/с (мгновенного действия)</p> <p>- со скоростью более 1 м/с (плавного торможения)</p> <p>ЛИФТ С РАСПАШНЫМИ ДВЕРЯМИ</p>	<p>эл.мех.</p> <p>5р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 комп-лект	8,80	5,190	1
				7,94	4,690	2
14-21	<p>Ремонт купе кабины лифта с распашными дверями</p> <p>1. Разборка купе кабины.</p> <p>2. Разъединение и снятие электропроводки.</p> <p>3. Снятие потолка, створок дверей, боковых стенок и боковин.</p> <p>4. Установка стенок и рамы пола с их пригонкой.</p> <p>5. Установка потолка кабины с пригонкой и</p>	<p>эл.мех.</p> <p>5р - 1</p> <p>3р - 1</p>	1 купе	21,06	13,160	

	креплением. 6. Установка подвижного пола. 7. Навеска створок дверей. 8. Настилка линолеума на пол кабины. 9. Вставка стекол					
	Замена створок кабины с распашными дверями					
14-22	1. Освобождение верхней петли створки и снятие ее с нижней. 2. Подготовка для установки новой створки. 3. Установка нижней петли. 4. Установка верхней петли и ее подгонка. 5. Установка стекол. 6. Установка ручки.	эл.мех. 3р - 1	1 створка	1,62	0,900	
	Снятие створки распашной двери кабины		1 створка	0,30	0,170	1
	Установка створки распашной двери кабины на старое место с подгонкой		1 створка	0,62	0,340	2
	Вставка стекол		1 стекло	0,50	0,280	3
	Установка ручек к дверям кабины		1 ручка	0,20	0,110	4
14-23	Замена пилястры 1. Вывешивание потолка. 2. Демонтаж изношенной пилястры. 3. Установка и крепление новой пилястры	эл.мех. 5р - 1	1 пи- лястра	0,80	0,562	
14-24	Установка решетки 1. Сверление отверстий под шурупы. 2. Закрепление решетки	эл.мех. 3р - 1	1 решетка	0,25	0,139	
14-25	Установка зеркала 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка картона под зеркало. 3. Установка зеркала и его крепление	эл.мех. 4р - 1	1 зеркало	0,86	0,538	
14-26	Замена поста управления					

	(ПУ) в кабине				
	1. Снятие и установка поста управления.	эл.мех. 5р - 1	1 пост	3,63	2,270
	2. Подключение проводов.	3р - 1			
	3. Проверка ПУ в работе				
14-27	Замена плавающего пола кабины				
	1. Навеска подвижного пола кабины на петли.	эл.мех. 4р - 1	1 пол	2,29	1,270
	2. Выдалбливание гнезда.	2р - 1			
	3. Постановка петель.				
	4. Навеска пола.				
	5. Регулировка				
14-28	Замена раскладки пола кабины				
	1. Отмеривание длины раскладок.	эл.мех. 2р - 1	1 пог. м	0,96	0,480
	2. Запиливание стыков под 45 градусов.				
	3. Закрепление раскладок				
14-29	Замена линолеума на полу кабины				
	1. Снятие реек, линолеума.	столяр 3р - 1	1 кв. м	1,04	0,580
	2. Нарезка линолеума по размеру кабины.				
	3. Настилка линолеума				
14-30	Ремонт пружинного приспособления пола кабины				
	1. Снятие пружинного приспособления под полом кабины.	эл.мех. 4р - 1	1 компл.	0,81	0,510
	2. Прочистка и регулировка пружинного приспособления пола.				
	3. Смазка шарниров				
14-31	Перевод подвижного пола кабины в неподвижное состояние				
	1. Установка кабины в требуемое место.	эл.мех. 4р - 1	1 пол	1,14	0,630
	2. Отворачивание регулировочных болтов.	2р - 1			
	3. Демонтаж груза.				
	4. Фиксирование пола				
14-32	Замена подпольного контакта				
	1. Отключение и снятие подпольного контакта.	эл.мех. 4р - 1	1 конт.	1,82	1,010

	2. Установка подпольного контакта. 3. Подключение проводов. 4. Регулировка провалов и растворов контакта при нахождении в кабине груза 15 кг и при его отсутствии	2р - 1				
14-33	Замена фартучного устройства 1. Снятие фартучного устройства. 2. Установка нового фартучного устройства. 3. Регулировка растворов и провалов эл. контакта фартучного устройства при закрытии и открытии створок кабины	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 уст-во	1,71	0,900	
14-34	Замена порога пола кабины 1. Снятие изношенного порога. 2. Установка и закрепление нового порога	эл.мех. 2р - 1	1 порожек	1,09	0,540	
14-35	Замена комбинированной отводки 1. Установка кабины в удобном для работы месте. 2. Демонтаж отводки. 3. Установка новой отводки. 4. Затяжка креплений	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 отвод.	1,82	1,010	
14-36	Замена мех. части электромеханической отводки 1. Отворачивание крепежных болтов. 2. Снятие изношенной отводки, установка новой мех. части. 3. Присоединение тяги. 4. Проверка в работе.	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 отвод.	0,69	0,380	
14-37	Замена электромагнитной отводки 1. Снятие электромагнитной отводки. 2. Установка и крепление новой.	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 магнит	1,54	0,860	

	3. Присоединение тяги. 4. Подключение проводов. 5. Регулировка и проверка в работе					
14-38	Замена тяги электромагнитной отводки 1. Демонтаж тяги. 2. Установка новой тяги. 3. Регулировка и проверка в работе	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 тяга	0,61	0,320	
	ЛИФТ С РАЗДВИЖНЫМИ ДВЕРЯМИ					
14-39	Ремонт (замена) купе кабины лифтов с автоматическим приводом: - лифт г/п 320 кг - лифт г/п 500 кг 1. Отсоединение проводов, снятие электропроводки по кабине лифта. 2. Снятие привода дверей кабины в сборе. 3. Отсоединение потолка от стоек каркаса кабины и временное закрепление канатом к верхней балке каркаса кабины. 4. Снятие щитов купе кабины. 5. Установка щитов и вентиляционных решеток кабины в каркас кабины. 6. Навеска и закрепление к стойкам каркаса потолка кабины. 7. Укрепление купе кабины. 8. Установка привода дверей кабины в сборе. 9. Установка эл. аппаратов. 10. Восстановление проводки по кабине и подключение эл. аппаратов. 11. Проверка работы	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 купе	17,01 20,26	11,940 14,220	1 2
14-40	Замена плафона люка кабины					

	1. Отворачивание крепления кожуха люка. 2. Снятие изношенного плафона. 3. Установка нового плафона и закрытие люка	эл.мех. 3р - 1	1 плафон	0,23	0,130
14-41	Замена створки дверей кабины 1. Снятие створки с каретки. 2. Выемка створки из паза порога. 3. Вынос на этажную площадку. 4. Установка новой створки дверей кабины в паз порога. 5. Закрепление к каретке. 6. Регулировка зазоров и наката створок	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 створ.	1,83	1,020
14-42	Замена башмаков створки дверей кабины 1. Отворачивание винтов крепления башмака и выемка его из паза порога. 2. Установка нового башмака, проверка отсутствия затирания, закрепление	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 створка	1,14	0,630
14-43	Замена резины притвора створок двери кабины 1. Ослабление креплений прижимной планки резины. 2. Демонтирование изношенной и установка новой резины. 3. Проверка плотности прилегания, крепление прижимной планки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 створка	1,10	0,600
14-44	Замена порожка кабины 1. Снятие изношенного порожка. 2. Установка нового порожка на опорную раму и его выверка. 3. Установка фартука на старое место	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 порожек	1,79	1,000
14-45	Замена обрамления дверного проема кабины 1. Снятие створок ДШ и	эл.мех.	1 обрамл.	4,73	2,630

	<p>ДК (ДШ - дверей шахты, ДК - дверей кабины).</p> <p>2. Демонтаж старого обрамления.</p> <p>3. Установка нового обрамления.</p> <p>4. Установка створок ДШ и ДК.</p> <p>5. Выверка зазоров створок двери кабины.</p> <p>6. Проверка работы ДК, ДШ</p>	<p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>				
14-46	<p>Установка поручня в кабине</p> <p>1. Разметка и сверление отверстий.</p> <p>2. Подгонка, сборка и крепление поручня</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p>	1 пог. м	3,93	2,456	
14-47	<p>Замена отводки дверей кабины</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие отводки.</p> <p>2. Установка отводки и закрепление ее винтами.</p> <p>3. Выверка и проверка в работе</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 отводка	0,95	0,530	
14-48	<p>Замена упора каретки двери кабины</p> <p>1. Демонтаж правой каретки дверей кабины.</p> <p>2. Снятие упора.</p> <p>3. Установка нового упора.</p> <p>4. Монтаж каретки.</p> <p>5. Проверка работы и регулировка</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 упор	2,46	1,350	
14-49	<p>Замена линейки дверей кабины (ДК)</p> <p>1. Снятие створок ДК.</p> <p>2. Снятие отводок.</p> <p>3. Ослабление крепления контрольных и, при необходимости, их снятие.</p> <p>4. Снятие каната связи створок.</p> <p>5. Снятие линейки.</p> <p>6. Установка линейки с роликами.</p> <p>7. Установка кареток.</p> <p>8. Навешивание створок ДК.</p> <p>9. Установка каната связи створок.</p> <p>10. Установка отводок.</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 линейка	2,17	1,210	

	11. Регулировка и проверка в работе					
14-50	Замена каретки створки двери кабины 1. Снятие: отводки, каната связи створок, контроликов и створки двери. 2. Снятие каретки с роликами. 3. Установка и закрепление каретки, контроликов, отводки. 4. Установка и закрепление створки 5. Проверка в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 каретка	2,21	1,230	
14-51	Замена каната связи створок дверей кабины 1. Снятие каната связи створок. Установка нового каната связи створок. 2. Регулировка хода створок	эл.мех. 3р - 1	1 канат	0,26	0,140	
14-52	Замена ролика или эксцентрика каретки ДК 1. Снятие ролика каретки или эксцентрика. 2. Установка нового ролика или эксцентрика каретки. 3. Регулировка дверей: - замена ролика - замена эксцентрика	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 ролик 1 экс-центр.	2,03 1,95	1,130 1,080	1 2
14-53	Замена возвратной пружины створок двери кабины 1. Снятие и установка возвратной пружины	эл.мех. 3р - 1	1 пружина	0,23	0,130	
14-54	Замена балки дверей кабины 1. Демонтаж узлов и балки. 2. Монтаж новой балки и установка на нее узлов. 3. Проверка работы и регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 балка	4,90	2,720	
14-55	Установка дополнительного устройства слабины канатов (ДУСК) 1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 у-во	3,00	1,670	

	отверстий. 2. Установка приспособления ДУСК и выключателя ВП-16. 3. Подключение электропроводки. 4. Выверка установочных размеров и проверка в работе	4р - 1 2р - 1				
14-56	Замена кольца стяжки канатов 1. Отсоединение тяговых канатов и выемка их из стяжного кольца. 2. Снятие изношенной стяжки и установка новой. 3. Закрепление тяговых канатов к балансирной подвеске	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 кольцо	2,45	1,460	
14-57	Замена электродвигателя привода дверей 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие клинового ремня электродвигателя. 4. Установка электродвигателя. 5. Присоединение проводов. Закрепление электродвигателя болтами, регулировка. 6. Подача напряжения	эл.мех. 3р - 1	1 эл. двиг.	0,73	0,410	
14-58	Замена подшипника эл. двигателя привода дверей 1. Разборка электродвигателя. 2. Замена подшипников. 3. Сборка электродвигателя. 4. Проверка в работе	эл.мех. 3р - 1	1 эл. двиг.	0,58	0,320	
14-59	Замена блок-контакта ВКЗ или ВКО 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие блок - контакта. 4. Установка нового блок - контакта и закрепление его	эл.мех. 3р - 1	1 блок - контакт	0,41	0,220	

	болтами. 5. Присоединение проводов. 6. Подача напряжения. 7. Проверка действия. 8. Регулировка					
14-60	Замена водила привода дверей кабины 1. Отворачивание креплений. 2. Снятие водила, кулачков, ролика. 3. Сборка водила, установка, проверка в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 водило	0,68	0,380	
14-61	Ремонт водила привода дверей с кулачками (разборка и замена деталей) 1. Снятие водила, разборка. 2. Прочистка и выбраковка деталей. 3. Замена штока, ролика, кулачков. 4. Сборка и установка водила на вал редуктора, закрепление. 5. Регулировка привода и проверка в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 водило	1,68	0,930	
14-62	Замена микропереключателя 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие микропереключателя. 4. Установка и закрепление микропереключателя. 5. Присоединение проводов. 6. Подача напряжения. 7. Проверка действия	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 микро-перекл.	1,54	0,850	
14-63	Замена ремня привода дверей 1. Ослабление крепления площадки эл. двигателя. 2. Снятие ремня. 3. Установка ремня привода дверей. 4. Регулировка натяжения ремня. 5. Закрепление площадки	эл.мех. 3р - 1	1 ремень	0,26	0,140	

	эл. двигателя. 6. Проверка действия					
14-64	Замена редуктора (с водилом) привода дверей 1. Снятие кожуха. 2. Снятие ремня привода. 3. Снятие площадки с блок-контактами ВКЗ и ВКО. 4. Отворачивание болтов и снятие редуктора. 5. Установка и закрепление редуктора. 6. Установка площадки с блок-контактами ВКЗ и ВКО и закрепление упора с амортизатором. 7. Регулировка и проверка работы	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 редуктор	1,66	0,920	
14-65	Замена привода дверей кабины в сборе: - г/п 320 кг - 500 кг 1. Отсоединение проводов от эл. двигателя, блок-контактов ВКЗ и ВКО, микропереключателя. 2. Отворачивание гаек, снятие амортизаторов и привода дверей. 3. Установка привода дверей. 4. Установка амортизаторов и закрепление привода. 5. Присоединение проводов к электродвигателю, блок-контактам ВКО и ВКЗ, микропереключателю. Подача напряжения и проверка привода дверей и блок-контактов в работе	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 привод	3,73 4,20	2,330 2,630	1 2
14-66	Замена блок-контакта контроля притвора створок дверей кабины (ДК) 1. Отворачивание крепежных болтов и снятие блок-контакта. 2. Установка и предварительное	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 блок-контакт	1,41	0,780	

	закрепление блок-контакта. 3. Присоединение проводов. 4. Регулировка. 5. Окончательное закрепление					
14-67	Установка фотодатчика реверса двери кабины 1. Установка кронштейнов. 2. Сверление отверстий. 3. Установка излучателя и приемника фотодатчика. 4. Подключение проводов. 5. Регулировка излучателя. 6. Проверка работы реверса	эл.мех. 5р - 1 4р - 1	1 фото-датчик	1,3	0,870	
14-68	Замена фотодатчика реверса двери кабины 1. Демонтаж створок ДК. 2. Отключение проводов. 3. Снятие излучателя и приемника фотодатчика. 4. Установка нового излучателя и приемника фотодатчика. 5. Подключение проводов. 6. Регулировка излучателя и приемника. 7. Установка створок. 8. Проверка работы фотодатчиков	эл.мех. 5р - 1 4р - 1	1 фото-датчик	2,27	1,510	
	ПРОТИВОВЕС					
14-69	Замена противовеса: - 3-канатная подвеска - 4-канатная подвеска 1. Отсоединение тяговых канатов. 2. Выемка грузов из каркаса. 3. Снятие башмаков по одной стороне. 4. Выемка каркаса. 5. Установка нового каркаса. 6. Укрепление башмаков. 7. Укладка на место грузов. 8. Проверка надежности сборки.	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 проти-вовес	11,50 11,92	6,790 7,040	1 2

	9. Закрепление грузов противовеса				
	Замена отдельных узлов противовеса				
14-70	Замена башмака (ползуна) противовеса 1. Отворачивание крепления и демонтаж изношенного башмака. 2. Установка нового, регулировка зазоров и закрепление	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 башмак	0,50	0,300
14-71	Промывка, прочистка противовеса керосином 1. Очистка от загрязнений и промывка	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 проти- вовес	0,44	0,300
14-72	Окраска противовеса 1. Окраска каркаса противовеса краской в один слой	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 проти- вовес	0,30	0,180
14-73	Замена лопнувших пружин канатодержателей на противовесе 1. Удаление шплинта, отвинчивание гайки. 2. Установка пружины и закрепление гайки. 3. Регулировка и проверка действия	эл.мех. 4р - 1 3р - 1	1 пружина	2,12	1,250
14-74	Замена ушковых болтов подвески противовеса 1. Снятие и установка ушковых болтов с пружинами	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 болт	3,35	1,980
14-75	Замена верхней балки противовеса 1. Отсоединение тяговых канатов от балки противовеса. 2. Снятие верхних башмаков. 3. Демонтаж верхней балки противовеса. 4. Установка новой балки и башмаков. 5. Присоединение тяговых канатов. 6. Регулировка зазоров и окончательная затяжка креплений	эл.мех. 4р - 1 3р - 1	1 балка	15,21	8,970

14-76	Снятие верхнего груза противовеса 1. Демонтаж креплений грузов противовеса и снятие верхнего груза	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 груз	0,24	0,130	
14-77	Ремонт смазывающих аппаратов противовеса или кабины 1. Снятие смазывающего аппарата противовеса или кабины. 2. Разборка и прочистка смазывающего аппарата. 3. Сборка смазывающего аппарата. 4. Установка смазывающего аппарата. 5. Заливка масла в смазывающий аппарат	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 аппарат	0,75	0,420	
14-78	Установка смазывающих аппаратов противовеса или кабины (вновь) 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка смазывающего аппарата. 3. Заливка масла КАНАТЫ	эл.мех. 3р - 1	1 аппарат	0,86	0,480	
14-79	Замена тяговых канатов: - с верхним расположением машинного помещения - с нижним расположением машинного помещения 1. Отмеривание, отрезка и связка концов канатов диаметром до 15 мм. 2. Снятие тяговых канатов и сматывание их в бухту. 3. Навеска тяговых канатов. 4. Укорачивание канатов, выверка натяжения канатов. 3. Крепление тяговых канатов	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	100 м 100 м	9,29 10,60	5,810 6,630	1 2
14-80	Замена каната ограничителя скорости 1. Отсоединение каната от рычага механизма лоповителей кабины. 2. Сматывание каната в	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	100 м	4,77	2,650	

	<p>бухту.</p> <p>3. Навеска каната на шкив ограничителя скорости и блок натяжной рамы.</p> <p>4. Прикрепление каната к рычагу механизма ловителей кабины.</p> <p>5. Укорачивание длины каната ограничителя скорости.</p> <p>6. Регулировка контакта натяжного устройства</p> <p>ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ</p>					
14-81	<p>Замена ограничителя скорости</p> <p>1. Снятие каната.</p> <p>2. Снятие ограничителя скорости.</p> <p>3. Установка ограничителя скорости.</p> <p>4. Проверка его работы</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	<p>1 огран.</p> <p>скорости</p>	<p>1,93</p>	<p>1,070</p>	
14-82	<p>Ремонт ограничителя скорости</p> <p>1. Очистка и промывка деталей.</p> <p>2. Проверка креплений деталей.</p> <p>3. Смазка шарниров и проверка в работе</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	<p>1 огран.</p> <p>скорости</p>	<p>1,86</p>	<p>1,030</p>	
14-83	<p>Замена шкива ограничителя скорости</p> <p>1. Снятие шкива ограничителя скорости, очистка и промывка подшипника и посадочных поверхностей.</p> <p>2. Запрессовка подшипника.</p> <p>3. Набивка смазкой и закрепление на оси.</p> <p>4. Навеска каната и проверка в работе</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p>	<p>1 шкив</p>	<p>1,82</p>	<p>1,140</p>	
14-84	<p>Окраска ограничителя скорости</p> <p>1. Очистка от загрязнений.</p> <p>2. Окраска в один слой</p>	<p>эл.мех.</p> <p>2р - 1</p>	<p>1 огран.</p> <p>скорости</p>	<p>0,20</p>	<p>0,100</p>	
14-85	<p>Натяжное устройство каната ограничителя скорости</p> <p>Замена подшипника блока</p>					

	натяжного устройства 1. Освобождение блока натяжного устройства от каната. 2. Снятие подшипника. 3. Промывка, чистка, установка подшипника. 4. Набивка смазкой. 5. Установка блока. 5. Навеска каната	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	2 подшпн.	2,23	1,240	1
	Замена натяжного устройства 1. Снятие каната с блока натяжного устройства. 2. Отсоединение электропроводки от выключателя. 3. Демонтаж натяжного устройства. 4. Установка нового натяжного устройства и выверка. 5. Присоединение проводов к выключателю. 6. Наладка срабатывания выключателя. 7. Навеска каната на блок	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 натяжн. устройст.	2,45	1,360	2
	Замена выключателя натяжного устройства 1. Отсоединение проводки от выключателя. 2. Демонтаж старого и установка нового выключателя. 3. Подсоединение проводки. 4. Выверка установки и проверка в работе	эл.мех. 3р - 1 2р - 1	1 выклю- чатель	0,46	0,240	3
14-86	Блоки Замена блока на 3 - 4 ручья 1. Снятие канатов из ручьев блока и закрепление их за балки. 2. Отворачивание болтов креплений блока и снятие его. 3. Демонтаж вала и подшипников. Установка подшипников и вала. 4. Монтаж и закрепление	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 блок	2,84	1,780	1

	блока. 5. Установка масленки. 6. Навешивание тяговых канатов					
	Ремонт блоков до 50 кг со снятием и установкой:					
	- на горизонтальные балки	эл.мех. 5р - 1	1 блок	2,89	1,810	2
	- на вертикальные балки	3р - 1		3,88	2,430	3
	1. Снятие канатов из ручьев. 2. Отворачивание креплений и снятие блока. 3. Прочистка и промывка подшипников. 4. Проверка подачи масла в подшипники. 5. Установка и закрепление блока. 6. Навешивание канатов					
	Ремонт блоков более 50 кг со снятием и установкой:					
	- на горизонтальные балки	эл.мех. 5р - 1	1 блок	3,27	2,040	4
	- на вертикальные балки	3р - 1		3,88	2,430	5
	1. Снятие канатов из ручьев. 2. Отворачивание креплений и снятие блока. 3. Прочистка и промывка подшипников. 4. Проверка подачи масла в подшипники. 5. Установка и закрепление блока. 6. Навешивание канатов					
Глава 5. Аппаратура пуска, управления и сигнализации						
	АППАРАТУРА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ					
15-1	Замена вводного устройства 1. Установка переносного заземления. 2. Отсоединение сетевых проводов и нулевого проводника от кожуха вводного устройства. 3. Отвинчивание гаек и	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 вводное устр.	1,53	0,956	

	<p>снятие вводного устройства. 4. Проверка исправности цепи магистрали в машинном помещении. 5. Установка и закрепление вводного устройства.</p> <p>6. Присоединение сетевых проводов и снятие переносного заземления.</p> <p>7. Присоединение заземляющего провода к кожуху. 8. Подача напряжения на вводное устройство и проверка его в работе</p>					
15-2	<p>Ремонт вводного устройства</p> <p>1. Проверка исправности цепи заземления кожуха вводного устройства.</p> <p>2. Снятие напряжения с вводного устройства на щите владельца лифта.</p> <p>3. Проверка и подтяжка креплений кожуха, платы, клеммных соединений проводов, пинцетов, стоек, ножей; зачистка. 4. Проверка и регулировка зазоров между контактными поверхностями пинцетов и ножами, при необходимости разборка и зачистка контактных поверхностей. 5. Подача напряжения и проверка вводного устройства в работе</p>	<p>эл.мех.</p> <p>5р - 1</p> <p>3р - 1</p>	1 вводное устр.	1,11	0,694	
15-3	<p>Установка щита с дополнительной электроаппаратурой на кирпичную или бетонную стену с изготовлением кронштейнов</p> <p>1. Изготовление кронштейнов.</p> <p>2. Разметка мест установки кронштейнов на стене.</p> <p>3. Пробивка отверстий в стене. 4. Заделка кронштейнов раствором. 5. Установка и крепление щита. 6. Присоединение проводов. 7. Про-</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 блок	2,20	1,221	

	верка аппаратуры в работе				
15-4	Замена контактора 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие контактора. 3. Подготовка контактора к установке. 4. Установка и крепление контактора и присоединение проводов. 5. Проверка исправности работы контактора	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 контакт.	0,39	0,216
15-5	Замена катушки контактора 1. У контактора КТПВ снять якорь, у ПА-42 снять амортизаторы и откинуть якорь. 2. Отсоединение проводов. 3. Рассоединение крепежа и снятие катушки. 4. Установка и закрепление катушки. 5. Присоединение проводов. 6. Установка якоря и амортизатора. 7. Проверка контактора в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 катушка	0,42	0,233
15-6	Замена реле времени 1. Отсоединение проводов. 2. Отвинчивание крепежа и снятие реле. 3. Подготовка реле к установке. 4. Установка и крепление реле. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Проверка реле в работе, при необходимости регулировка времени удержания якоря в притяннутом положении	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 реле	0,42	0,233
15-7	Замена автоматического выключателя на станции управления 1. Отсоединение проводов. 2. Отвинчивание крепежа и снятие автоматического выключателя. 3. Установка автоматического	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 реле	0,54	0,300

	<p>выключателя. 4. Присоединение проводов.</p> <p>5. Проверка автоматического выключателя в работе</p>					
15-8	<p>Замена качалки конечного выключателя</p> <p>1. Снятие качалки с оси кронштейна. 2. Установка качалки и крепление. 3. Проверка и регулировка положения относительно лыжи отводки</p>	эл.мех. 3р - 1	1 качалка	0,38	0,211	
15-9	<p>Замена станции управления лифтом</p> <p>1. Восстановление маркировки на отсоединяемых от станции проводах. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие станции. 5. Установка и крепление станции. 6. Присоединение и крепление проводов и закрепляющих проводников. 7. Подача напряжения и проверка работы станции во всех режимах</p>					
	<p>Станция управления лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно</p>	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 станция	8,60	5,375	1
	<p>Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно</p>			10,83	6,769	2
	<p>Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с</p>			12,65	7,906	3
	<p>Станция управления лифтами на микроэлектронике и микросхемах</p>	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 станция	8,93	6,269	4
15-10	<p>Ремонт станции управления лифтом</p> <p>1. Проверка и</p>					

<p>устранение механических заеданий и магнитных залипаний реле и контакторов. 2. Очистка электрооборудования станции от пыли.</p> <p>3. Проверка, при необходимости зачистка контактных поверхностей реле и контакторов.</p> <p>4. Проверка и регулировка провалов и растворов всех реле и контакторов.</p> <p>5. Проверка и регулировка выдержек реле времени.</p> <p>6. Проверка, при необходимости замена плавких предохранителей.</p> <p>7. Проверка и подтяжка клеммных соединений проводов, крепления электроаппаратов.</p> <p>8. Подача напряжения и проверка работы станции управления во всех режимах с одновременной проверкой выключателей и переключателей.</p> <p>9. Проверка исправности цепи заземления каркаса станции управления, наличие и соответствие цепи заземления электросхеме лифта</p>					
<p>Станция управления лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно</p>	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 станция	5,35	3,344	1
<p>Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно</p>			6,03	3,769	2
<p>Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с</p>			6,97	4,356	3
<p>Станция управления лифтами на микропроцессорах и микроэлементах с заменой плат</p>			4,80	3,000	4

15-11	<p>Замена переключателя режима работ на панели управления</p> <p>1. Отсоединение проводов от переключателя, при необходимости маркировка.</p> <p>2. Отвинчивание винтов и снятие переключателя.</p> <p>3. Подготовка переключателя к установке. 4. Установка и крепление.</p> <p>5. Присоединение и крепление проводов.</p> <p>6. Проверка исправности действия во всех режимах работы лифта</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 перекл.	0,63	0,350	
15-12	<p>Замена выпрямителя</p> <p>1. Отсоединение проводов. 2. Снятие выпрямителя.</p> <p>3. Установка выпрямителя. 4. Присоединение проводов. 5. Проверка работы выпрямителя</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 выпрям.	0,65	0,361	
15-13	<p>Замена выпрямительного устройства тормозного магнита</p> <p>1. Снятие и проверка отсутствия напряжения.</p> <p>2. Отсоединение проводов от клеммного щитка. 3. Отвинчивание болтов и снятие выпрямительного устройства.</p> <p>4. Установка выпрямительного устройства и крепление его болтами.</p> <p>5. Присоединение проводов к клеммному щитку.</p> <p>6. Проверка выпрямительного устройства в работе</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 выпрям. устр.	0,36	0,200	
15-14	<p>Замена трансформатора</p> <p>1. Отсоединение проводов.</p> <p>2. Отвинчивание болтов и снятие трансформатора. 3. Подготовка трансформатора к установке. 4. Установка и крепление.</p>	<p>эл.мех.</p> <p>3р - 1</p>	1 трансф.	0,61	0,339	

	5. Присоединение и крепление трансформатора и зануляющего проводника. 6. Проверка трансформатора в работе					
15-15	Ремонт трансформатора 1. Очистка. 2. Проверка отсутствия расшихтовки (сильное гудение). 3. Проверка и подтяжка крепления, клеммных соединений проводов, при необходимости зачистка контактных поверхностей деталей клемм. 4. Подтяжка крепления заземляющего проводника и проверка исправности цепи заземления. 5. Проверка работы под нагрузкой	эл. мех. 3р - 1	1 трансф.	0,48	0,266	
15-16	Замена проходных конденсаторов ФЕ-70-38 на вводном устройстве 1. Снятие напряжения, разрядка конденсаторов, проверка отсутствия напряжения. 2. Отсоединение проводов и шин. Рассоединение крепежа и снятие конденсаторов. 3. Установка и крепление конденсаторов. 4. Присоединение и крепление проводов и шин. 5. Подача напряжения и проверка в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 компл.	0,64	0,355	
15-17	Замена индуктивного датчика типа ИКВ или контактного типа ДПЭ 1. Отсоединение проводов от датчика. 2. Отвинчивание болтов и снятие датчика. 3. Установка и крепление датчика. 4. Присоединение и крепление проводов. 5. Проверка и регулировка проходных зазоров. 6. Проверка исправности действия	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 датчик	0,41	0,228	
15-18	Замена низковольтного трансформатора 1. Отсоединение	эл.мех. 2р - 1	1 трансф.	0,41	0,202	

	<p>проводов, снятие трансформатора.</p> <p>2. Установка трансформатора, присоединение проводов.</p> <p>3. Проверка работы</p> <p>АППАРАТУРА ШАХТЫ И КАБИНЫ</p>				
15-19	<p>Ремонт датчика точной остановки ДТО</p> <p>1. Установка крышки кабины на 1 м выше этажной площадки крайнего верхнего этажа и открытие створки.</p> <p>2. Проверка и регулировка зазоров между ДТО и шунтом. 3. Закрытие крышки и створки ДШ.</p> <p>5. Установка кабины на 2-м этаже, открытие створки ДШ на 1 этаже и фиксация. 6. Отключение ВП, установка лестницы на дно приямка и открытие крышки ДТО.</p> <p>7. Удаление лестницы из приямка, включение ВП и закрытие створки ДШ.</p> <p>9. Перемещение кабины в зону точной остановки и проверка зазоров между датчиком и шунтом</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 датчик	1,17	0,649
15-20	<p>Замена этажного переключателя</p> <p>1. Отвинчивание винтов и открывание крышки.</p> <p>2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие этажного переключателя.</p> <p>5. Установка и крепление этажного переключателя. 6. Присоединение и крепление проводов.</p> <p>7. Установка и крепление крышки. 8. Проверка и регулировка проходных зазоров между элементами этажного переключателя и комбинированной отводкой. 9. Проверка исправности действия</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 этажн. перекл.	0,71	0,394
15-21	<p>Замена ролика этажного</p>	<p>эл.мех.</p>	1 ролик	0,10	0,056

	переключателя 1. Расшплинтовка и снятие ролика. 2. Смазка оси ролика. 3. Установка и крепление шплинтом	3р - 1			
15-22	Ремонт этажного переключателя 1. Отвинчивание винтов и открывание крышки. 2. Проверка исправности действия механизма переключения, при необходимости замена отдельных деталей. 3. Проверка состояния блок-контактов, пружин, при необходимости замена. 4. Проверка и регулировка зазоров между нажимными рычагами и штоками блок-контактов. 5. Проверка состояния, при необходимости замена ролика, смазка оси штифта. 6. Проверка, при необходимости регулировка проходных зазоров между этажными переключателями и комбинированной отводкой. 7. Проверка и подтяжка крепления корпуса, блок-контактов, штифта, клеммных соединений проводов. 8. Установка и крепление крышки. 9. Проверка исправности действия	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 этажн. перекл.	0,52	0,289
15-23	Замки дверей шахты Замена неавтоматического замка распашной двери шахты 1. Снятие ручек неавтоматического замка. 2. Отвинчивание болтов и снятие замка. 3. Подготовка к установке неавтоматического замка. 4. Установка и крепление замка и ручек. 5. Регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 замок	0,58	0,322

	притворном стояке двери шахты. 6. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 7. Проверка исправности действия замка					
15-24	Ремонт неавтоматического замка распашной двери шахты 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния, при необходимости замена пружин. 3. Проверка и регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке. 4. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 5. Проверка и при необходимости замена ручек (стяжного болта). 6. Проверка исправности действия замка. 7. Очистка деталей и установка крышки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 замок	0,58	0,322	
15-25	Регулировка неавтоматического замка 1. Проверка и регулировка зазоров: - между засовом замка и кромкой отверстия в стояке портала; - между притворной планкой и стояком портала. 2. Проверка плавного захода засова в гнездо притворного стояка при закрытии двери	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 замок	0,29	0,181	
15-26	Замена автоматического замка распашной двери шахты 1. Отсоединение проводов от блок-контакта, при необходимости маркировка. 2. Отвинчивание болтов и снятие замка. 3. Установка замка и крепление, присоеди-	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 замок	0,68	0,377	

	<p>ние и крепление проводов. 4. Проверка и регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия в уголке двери шахты, наличие свободного хода штока дополнительного контакта после закрывания двери шахты, проверка провалов и растворов контактов.</p> <p>5. Проверка и регулировка положения ролика замка относительно лыжи механической отводки и штока относительно стены кабины.</p> <p>6. Проверка исправности действия блок-контактов ДШ, ДДШ, ДЗ и автоматического замка</p>					
15-27	<p>Ремонт автоматического замка распашной двери шахты</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки.</p> <p>2. Проверка состояния блок-контактов.</p> <p>3. Регулировка провалов и растворов контактов.</p> <p>4. Проверка и регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия в уголке двери шахты. 5. Очистка деталей замка.</p> <p>6. Подтяжка креплений корпуса замка, блок-контактов, клеммных соединений проводов.</p> <p>7. Очистка и смазка оси ролика. 8. Проверка и регулировка зазоров между роликом и лыжей втянутой вручную отводки, торцом штифта и стеной кабины.</p> <p>9. Проверка исправности действия блок-контактов ДШ, ДДШ, ДЗ и автоматического замка</p>	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	1 замок	1,27	0,705	
15-28	<p>Очистка автоматического и неавтоматического замков распашной двери шахты (без разборки)</p> <p>1. Отвинчивание винтов</p>	<p>эл.мех. 3р - 1</p>	1 компл.	0,39	0,216	

	и снятие крышек. 2. Очистка деталей, клеммных соединений проводов и корпусов. 3. Проверка и подтяжка клеммных соединений проводов, блок-контактов, корпусов. 4. Установка и крепление крышек				
15-29	Регулировка автоматического замка 1. Проверка и регулировка зазоров: - между ригелем замка и кромками отверстия в стояке портала; - между роликом замка и лыжей отводки; - между торцом стойки ролика и купе кабины. 2. Проверка и регулировка надежности запираания автоматического замка. 3. Проверка и регулировка растворов и провалов в контактах КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 замок	0,44	0,275
15-30	Ремонт конечного выключателя рубящего типа 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния составных частей конечного выключателя, клеммных соединений проводов, контактов. 3. Зачистка контактных поверхностей клеммных соединений проводов, контактов, проверка пружинящих свойств контактов, пружин, при необходимости замена, проверка защелки. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов контактов. 5. Проверка исправности действия, при необходимости регулировка положения качалок. 6. Установка и крепление крышки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 конечн. выкл.	1,61	0,894

15-31	<p>Замена конечного выключателя типа ВК 200Б</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие конечного выключателя. 4. Установка и крепление конечного выключателя. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия</p>	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>1 конечн. выкл.</p>	0,68	0,377	
15-32	<p>Ремонт конечного выключателя</p> <p>1. Установка крышки кабины на 1 м выше этажной площадки крайнего верхнего этажа и открытие створки. 2. Открытие крышки конечного выключателя. 3. Проверка провалов и свободного хода контактов. 4. Закрытие крышки конечного выключателя и створки ДШ. 5. Установка кабины на 2-м этаже, открытие створки ДШ на 1 этаже и фиксация. 6. Отключение ВП, установка лестницы на дно приемка и открытие крышки. 7. Проверка провала и свободного хода контактов, закрытие крышки. 8. Удаление лестницы из приемка, включение ВП и закрытие створки ДШ. 9. Перемещение кабины в зону точной остановки и проверка зазоров между роликом и отводкой</p>	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>1 конечн. выкл.</p>	1,17	0,649	
15-33	<p>Замена каната связи качалок с конечным выключателем</p> <p>1. Отсоединение каната от хвостовика защелки и качалок, сматывание в бухту. 2. Отмеривание и отрубание каната.</p>	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>1 канат</p>	0,78	0,433	

	<p>3. Присоединение каната к хвостовику защелки.</p> <p>4. Регулировка качалок относительно лыжи отводки и крепление.</p> <p>5. Проверка исправности действия конечного выключателя</p>				
15-34	<p>Ремонт кнопочного аппарата</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки.</p> <p>2. Проверка состояния, при необходимости замена кнопок. 3. Проверка и подгонка клеммных соединений проводов.</p> <p>4. Очистка кнопочного аппарата. 5. Проверка исправности цепи заземления корпуса</p> <p>6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия аппарата</p>	<p>эл.мех. 4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 аппарат	0,92	0,511
15-35	<p>Замена кнопочного аппарата</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов.</p> <p>3. Отвинчивание крепежа и снятие кнопочного аппарата. 4 Подготовка кнопочного аппарата к установке. 5. Установка и крепление аппарата.</p> <p>6. Присоединение и крепление проводов.</p> <p>7. Установка и крепление крышки. 8. Проверка исправности действия аппарата</p>	<p>эл.мех. 5р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 аппарат	4,00	2,360
15-36	<p>Ремонт подпольного блок-контакта</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки.</p> <p>2. Очистка обвязки пола от мусора. 3. Проверка состояния блок-контактов, при необходимости замена.</p> <p>4. Проверка наличия свободного хода штоков, блок-контактов и провалов контактов при опускании пола до упо-</p>				

	ра. 5. Проверка крепления блок-контактов, корпуса, клеммных соединений проводов, нажимного рычага.					
	6. Проверка исправности действия блок-контакта	эл.мех.	1 блок-контакт			
	одинарного	4р - 1		0,70	0,389	1
	двойного	2р - 1		0,93	0,516	2
15-37	Замена блок-контакта контроля закрывания створок распашной двери кабины	эл.мех.	1 блок-контакт	0,79	0,438	
	1. Отвинчивание винтов и снятие крышки с блок-контакта. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие блок-контакта. 4. Установка и крепление блок-контакта. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия, при необходимости дополнительная регулировка	4р - 1 2р - 1				
15-38	Ремонт блок-контакта контроля закрывания створок распашной двери кабины	эл.мех.	1 компл.	0,32	0,178	
	1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния и очистка. 3. Проверка крепления клеммных соединений проводов, блок-контакта, корпуса. 4. Проверка исправности действия. 5. Установка и крепление крышки	4р - 1 2р - 1				
15-39	Замена вызывного аппарата	эл.мех.	1 аппарат	0,37	0,231	
	1. Снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие вызывного аппарата. 4. Установка и крепление. 5. Присоединение и крепление	4р - 1				

	проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка работы вызывного аппарата и сигнальной лампы					
15-40	Ремонт вызывного аппарата 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния блок-контактов, сигнальных ламп, при необходимости замена. 3. Очистка корпуса, блок-контактов, клеммных соединений проводов, ламп. 4. Подтяжка клеммных соединений проводов, блок-контактов, держателей ламп, корпуса вызывного аппарата. 5. Установка и крепление крышки. 6. Проверка исправности действия	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 аппарат	0,56	0,311	
15-41	Замена блок-контакта в вызывном аппарате 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие блок-контакта. 4. Установка блок-контакта и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки.	эл.мех. 4р - 1	1 блок-контакт	0,45	0,281	
15-42	Замена блок-контакта КЛ (блок-контакт ловителей) 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие блок-контакта. 4. Установка и крепление блок-контакта. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия, при необходимости	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 блок - контакт	1,65	1,031	

	дополнительная регулировка				
15-43	Установка устройства безопасности (УБ-1) 1. Отмеривание и нарезка проводов. 2. Проверка правильности функционирования выпрямительного моста. 3. Проверка замков и контактов дверей шахты и кабины 4. Выполнение монтажных работ по шахте и в машинном помещении. 5. Подключение проводов на клеммы шкафа управления. 6. Подключение резистора	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 уст- ройство	14,20	8,880
15-44	Установка блока электронного селектора 1. Крепление блока к шкафу управления. 2. Подключение проводов на клеммы шкафа управления. 3. Проверка работы электросхемы	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 блок	4,58	3,220
15-45	Установка и подключение поста управления (ПКЛ-18) 1. Крепление поста управления. 2. Подсоединение проводов, проверка поста управления в работе	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 пост	0,95	0,530
15-46	Установка устройства защиты двигателя лифтового (УЗДЛ) 1. Установка устройства на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 УЗДЛ	2,00	1,404
15-47	Установка блока универсальной защиты (БУЗ) 1. Установка устройства на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 БУЗ	2,35	1,650
15-48	Установка магнитного пускателя 1. Установка пускателя	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 пускат.	0,67	0,372

	на панели. 2. Монтаж проводов 3. Проверка в работе, регулировка					
15-49	Замена магнитного пускателя 1. Снятие пускателя. 2. Установка пускателя. 3. Проверка в работе, регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 пускат.	0,50	0,278	
15-50	Ремонт магнитного пускателя 1. Чистка, проверка зазоров, регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 пускат.	0,50	0,278	
15-51	Установка реле типа РПУ, РП, РЭВ 1. Установка реле на панели. 2. Монтаж проводов 3. Проверка в работе, регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 реле	0,55	0,305	
15-52	Замена реле типа РПУ, РП, РЭВ 1. Снятие реле. 2. Установка реле. 3. Проверка в работе, регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 реле	0,67	0,372	
15-53	Ремонт реле типа РПУ, РП, РЭВ 1. Чистка, проверка зазоров, регулировка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 реле	0,34	0,189	
15-54	Монтаж устройства контроля дверей шахты 1. Отмеривание и нарезка монтажного провода из трубок ПХВ (L = 15 мм). Зачистка и лужение концов проводов. Маркировка трубок ПХВ. 2. Проверка правильности функционирования лифта. Проверка уровня выпрямленного напряжения на лифте (не ниже 100 В). Проверка правильности полярности выпрямителя цепей управления. 3. Проверка замков и контактов дверей шахты и кабины. Регулировка их при необходимости. 4. Перемонтаж шкафа управления лифтом для	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 устр.	16,61	10,380	

	<p>подключения устройства. 5. Укрепление устройства в шкафу. 6. Подключение к схеме лифта. 7. Установка в клеммных коробках резисторов и подключение к контактам выключателей дверей шахты со снятием крышки выпрямителя и установкой ее на место. 8. Отметка зажимов на клеммных рейках шкафа управления устройства, подключение проводов к зажимам клеммных реек шкафа. 9. Укладка проводов в жгуты, бандаж жгутов. 10. Проверка функционирования устройства согласно тех. описания. 11. Устранение причин, вызывающих ложное срабатывание устройства. 12. Проверка работы лифта во всех режимах. 13. Проверка правильности функционирования всех выключателей устройств безопасности лифта. 14. Оформление тех. документации</p>					
15-55	Установка блока сигнализации (БС)	эл.мех. 4р - 1	1 блок			
	БС-1, 2	3р - 1		3,44	2,030	1
	БС-3, 4			2,30	1,357	2
	БС-5			2,14	1,263	3

Глава 6. Электропроводка

16-1	Замена силовой электропроводки по машинному помещению					
	Отсоединение силовой электропроводки от клемм вводного устройства, шкафа управления, электродвигателя, тормозного электромагнита, блока освещения шахты	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 провод	0,12	0,07	1
	Вытаскивание проводов электропроводки из труб	эл.мех. 4р - 1	1 провод	0,13	0,072	2

	и сматывание их в бухту	2р - 1				
	Отмеривание необходимого количества проводов и маркировка их	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 м провода	0,15	0,083	3
	Затягивание проводов силовой электропроводки в трубы к шкафу управления, вводному устройству, электродвигателю, тормозному электромагниту 1. Удаление заглушек. 2. Частичная прочистка. 3. Раскатка и проглаживание проводов. 4. Присоединение проводов к проволоке. 5. Затягивание проводов в трубы вручную. 6. Установка втулок	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 м провода	0,12	0,07	4
	Зачистка концов проводов и подключение их на клеммы	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 провод	0,15	0,09	5
16-2	Замена электропроводки цепей управления и сигнализации					
	Отсоединение проводов от клемм шкафа управления: - до 80 концов +/- 10 концов	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	шкаф управле- ния	0,90 +/- 0,11	0,53 +/- 0,05	1 2
	Отсоединение проводов от клемм блок-контакта распашной двери или блок-контакта раз-движной двери шахты, концевого выключателя	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 блок- контакт	0,14	0,08	3
	Отсоединение проводов от клемм вызывного аппарата	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 выз. аппарат	0,23	0,13	4
	Отсоединение проводов от клемм этажного переключателя или датчика селекции	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 перекл. датчик	0,12	0,07	5
	Отсоединение проводов от клемм центральной распаячной коробки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 коробка	0,74	0,41	6

Отсоединение проводов от клемм этажной распаячной коробки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 коробка	0,27	0,15	7
Вытаскивание проводов из труб. Сматывание проводов в бухты. Выноска бухт из шахты	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 этаж	0,56	0,31	8
Отмеривание, нарезка необходимого количества проводов, маркировка согласно монтажной схеме	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 м	0,13	0,07	9
Заготовка жгута 1. Проглаживание проводов. 2. Соединение проводов в жгут. 3. Бандажирование жгута	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 пог. м до 10 жил	0,22	0,13	10
Прокладка жгута электропроводки по шахте 1. Подвешивание жгута в шахте. 2. Закрепление жгута к струне (тросу)	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 этаж	0,27	0,16	11
Подсоединение проводов к клеммам центральной распаячной коробки 1. Ввод жгута в распаячную коробку. 2. Разделка, маркировка. 3. Закрепление на клеммах	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 коробка	0,87	0,51	12
Подсоединение проводов к клеммам этажной распаячной коробки 1. Ввод жгута в распаячную коробку. 2. Разделка, маркировка. 3. Закрепление на клеммах	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 коробка	0,42	0,25	13
Подсоединение проводов к электрическим аппаратам, установленным в шахте и приемке лифта	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 аппарат	0,32	0,19	14
Прокладка жгута					

электропроводки в трубах к шкафу управления					
1. Удаление заглушек.	эл.мех.	1 м	0,25	0,15	15
2. Частичная прочистка.	5р - 1	жгута			
3. Раскатка и проглаживание проводов.	2р - 1				
4. Присоединение проводов к проволоке.					
5. Затягивание проводов в трубы вручную.					
6. Установка втулок					
Присоединение проводов к клеммам шкафа управления лифтом					
1. Зачистка провода.	эл.мех.	1 провод	0,03	0,018	16
2. Маркировка согласно схеме.	5р - 1				
3. Подключение к клемме	2р - 1				
Прозвонка электропроводки от клемм шкафа управления до центральной распаячной коробки	эл.мех.	1 коробка	0,62	0,37	17
	5р - 1				
	2р - 1				
Прозвонка электропроводки от клемм шкафа управления до клемм этажной распаячной коробки	эл.мех.	1 коробка	0,3	0,18	18
	5р - 1				
	2р - 1				
Присоединение проводов цепи управления к клеммам шкафа управления лифтом					
1. Зачистка проводов и их маркировка.	эл.мех.	1 шкаф			
2. Формирование жгутов, их прокладка и кроссировка	5р - 1				
3. Присоединение к клеммам:	3р - 1				
- с распашными дверями			1,84	1,15	19
- с автоматическими дверями:					
- до $V = 0,71$ м/с			2,57	1,61	20
- от 1 м/с			3,26	2,04	21
- на микроэлектронике и микропроцессорной технике			3,26	2,04	22
Опробование работы лифта в режимах:	эл.мех.	1 лифт			
- нормальный режим (пуск лифта от кнопок вызова и приказа)	4р - 1		0,35	0,22	23

	- управление в режиме ревизия			0,23	0,14	24
	- управление из машинного помещения			0,16	0,10	25
	Установка струны (несущего троса)					
	1. Установка кронштейнов на крайних этажах.	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 струна	0,9	0,5	26
	2. Крепление струны к кронштейнам					
16-3	Замена электропроводки освещения шахты					
	1. Отключение светильников.	эл.мех. 4р - 1	на 1 этаж	1,38	0,77	
	2. Демонтаж-монтаж электропроводки.	2р - 1				
	3. Подключение светильников					
16-4	Замена электропроводки по кабине					
	1. Снятие электропроводки по кабине.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 кабина			
	2. Прокладка электропроводки цепи управления.					
	3. Разделка и подключение.					
	4. Проверка в работе:					
	- г/п 320 кг с автоматическим приводом дверей			3,13	1,96	1
	- г/п 500 кг с автоматическим приводом дверей			4,02	2,51	2
	- с распашными дверями			1,78	1,11	3
16-5	Замена подвесного кабеля					
	Демонтаж подвесного кабеля					
	1. Отсоединение проводов от клемм щитка (распаячной коробки) в центре шахты и на кабине.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 кабель	1,45	0,91	1
	2. Сматывание кабеля в бухту					
	Монтаж подвесного кабеля					
	1. Укрепление кабеля под кабиной и в центре шахты.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 кабель	4,22	2,64	2

	2. Разделка подвешного кабеля. 3. Прозвонка и подключение концов подвешного кабеля					
16-6	Разные работы по электропроводке					
	Замена потолочного светильника					
	1. Отсоединение проводов. 2. Снятие светильника, установка нового светильника, подсоединение проводов	эл.мех. Зр - 1	1 све- тильник	0,88	0,49	1
	Замена потолочного электропатрона					
	1. Отсоединение проводов. 2. Снятие электропатрона, установка электропатрона. 3. Подсоединение проводов	эл.мех. Зр - 1	1 плафон	0,51	0,28	2
	Замена звонковой кнопки					
	1. Отсоединение проводов. 2. Снятие и установка кнопки. 3. Подсоединение проводов	эл.мех. Зр - 1	1 кнопка	0,14	0,08	3
	Замена электрического звонка					
	1. Отсоединение проводов. 2. Замена электрозвонка. 3. Подсоединение проводов. 4. Проверка действия электрозвонка	эл.мех. Зр - 1	1 звонок	0,29	0,16	4
	Замена плавкой вставки в предохранителях					
	1. Разборка и снятие старой вставки. 2. Сборка предохранителя и установка. 3. Проверка под током	эл.мех. Зр - 1	1 плавка вставка	0,08	0,04	5
	Замена электрической лампы в вызывном					

аппарате 1. Снятие крышки. 2. Замена лампы. 3. Установка крышки	эл.мех. 3р - 1	1 лампа	0,23	0,13	6
Замена электролампы освещения кабины (со снятием плафона) 1. Открытие плафона- люка. 2. Снятие плафона (стекла). 3. Замена электроламп. 4. Закрытие плафона- люка	эл.мех. 3р - 1	1 лампа	0,48	0,27	7
Заземление корпусов эл. аппаратуры 1. Зачистка контактных поверхностей. 2. Заготовка перемычек и зачистка концов. 3. Крепление под винт (болт)	эл.мех. 3р - 1	1 точка	0,30	0,17	8
Установка дополнительной кнопки для перемещения по шахте 1. Прокладка, прозвонка проводов. 2. Подсоединение кнопки в машинном помещении на крыше кабины. 3. Проверка действия кнопки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 кнопка	1,00	0,56	9
РАЗНЫЕ РАБОТЫ НА ЛИФТАХ					
Установка переходной клеммной коробки в машинном помещении 1. Сверление двух отверстий в бетонной стене. 2. Установка дюбелей. 3. Заделка отверстий цементным раствором. 4. Крепление коробки	эл.мех. 3р - 1	1 коробка	1,54	0,85	1
Установка дополнительного резистора в шкафу управления 1. Отсоединение проводов от автоматического выключателя. 2. Подпайка концов	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 ре- зистор	0,7	0,39	2

	проводов и установка резистора. 3. Подключение резистора					
	Изготовление и установка короба для электропроводки (в перекрытии шахты)					
	1. Изготовление короба. 2. Установка короба для электропроводки	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 коробка	1,29	0,72	3
	Очистка электроаппаратуры в машинном помещении после покраски	эл.мех. 3р - 1	1 маш. пом.	1,31	0,73	4

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

Глава 1. Техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов

	МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ					
21-1	Тормозное устройство 1. Осмотр тормозных колодок, контроль износа фрикционного материала колодок. 2. Проверка, очистка, смазка шарнирных соединений. 3. Регулировка рабочих зазоров. 4. Проверка, подтяжка всех креплений. 5. Очистка и проверка крепления тормозной полумуфты. 6. Проверка в работе	эл.мех. 5р - 1 4р - 1	1 уст-во тормозн.	1,68	1,050	
21-2	Электромагнит тормозного устройства (длинноходовой) 1. Проверка и подтяжка всех креплений длинноходового электромагнита. 2. Устранение повышенных люфтов в соединениях. 3. Очистка магнитопровода и катушек. 4. Проверка износа катушкодержателей, их укрепление. 5. Устранение затирания магнитопровода.	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 элект- ромагнит	0,98	0,613	

	6. Контроль цепей электропитания и заземления					
21-3	<p>Электромагнит тормозного устройства (короткоходовой)</p> <p>1. Проверка и подтяжка всех креплений короткоходового электромагнита.</p> <p>2. Очистка магнитопровода и катушки.</p> <p>3. Проверка выработки ярма в нижней части.</p> <p>4. Устранение затирания якоря.</p> <p>5. Регулировка хода якоря.</p> <p>6. Контроль цепей электропитания и заземления</p>	эл.мех. 4р - 1	1 элект-ромагнит	0,83	0,521	
21-4	<p>Электродвигатель главного привода</p> <p>1. Проверка и подтяжка крепления электродвигателя.</p> <p>2. Проверка крепления и износа буферных пальцев.</p> <p>3. Проверка надежности крепления моторной полумуфты.</p> <p>4. Проверка соосности.</p> <p>5. Проверка смазки подшипников и отсутствие их износа.</p> <p>6. Зачистка и подтяжка клеммных соединений электропроводки цепей питания и заземления:</p> <p>- для лифтов с электродвигателями, установленными на лапах</p> <p>- для лифтов с электродвигателями фланцевого крепления</p>	эл.мех. 3р - 1	1 эл. двиг.	0,70	0,390	1
		эл.мех. 3р - 1	1 эл. двиг.	0,56	0,310	2
21-5	<p>Редуктор главного привода</p> <p>1. Проверка отсутствия нагрева подшипников.</p> <p>2. Очистка редуктора от загрязнения.</p> <p>3. Проверка целостности корпуса и крышек редуктора, течи масла из</p>	эл.мех. 5р - 1 2р - 1	1 ре-дуктор	0,46	0,274	

	разъемов и уплотнений. 4. Проверка рабочих зазоров в зацеплении червячной пары. 5. Проверка крепления тормозной полумуфты. 6. Смазка шарнирных соединений					
21-6	Канатоведущий шкив (КВШ) 1. Проверка крепления канатоведущего шкива. 2. Очистка ручьев КВШ. 3. Проверка износа ручьев канатоведущего шкива. 4. Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин. 5. Убедиться в отсутствии перебега и проскальзывания канатов	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 КВШ	0,88	0,490	
21-7	Отводные блоки 1. Проверка крепления балок и блока на балках. 2. Очистка и проверка износа ручьев. 3. Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин на блоке. 4. Контроль поступления смазки на подшипники	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 блок	0,77	0,430	
21-8	Шкаф управления лифтом 1. Очистка электроаппаратуры и шкафа управления от пыли. 2. Проверка коммутационной аппаратуры, регулировка. 3. Проверка клеммных соединений, разъемов и мест паяк проводов. 4. Проверка и регулировка параметров электросхемы. 5. Проверка состояния элементов, электронных плат, установленных в шкафу управления. 6. Проверка номиналов установленной предохранительной аппаратуры.					

	7. Проверка цепей заземления.					
	8. Проверка исправности работы электроаппаратов во всех режимах работы лифта:					
	- для лифтов со скоростью кабины до 0,71 м/с	эл.мех. 5р - 1 4р - 1	1 шкаф	4,50	2,990	1
	- для лифтов со скоростью кабины до 1 м/с	эл.мех. 5р - 1 4р - 1	1 шкаф	5,39	3,580	2
	- для лифтов со скоростью кабины более 1 м/с и элементами микроэлектроники	эл.мех. 6р - 1 4р - 1	1 шкаф	6,37	4,470	3
21-9	Трансформаторы					
	1. Очистка корпуса и обмоток.	эл.мех. 4р - 1	трансф.	0,21	0,120	
	2. Подтяжка креплений и стяжка магнитопровода.	2р - 1				
	3. Зачистка и подтяжка клеммных соединений					
	ШАХТА					
21-10	Ограждение и каркас шахты					
	Сетчатая шахта					
	1. Осмотр ограждения и каркаса.	эл.мех. 3р - 1	1 этаж	0,43	0,230	1
	2. Очистка металлических частей и сетки от загрязнений.					
	3. Проверка креплений					
	Глухая шахта					
	1. Осмотр порталной части шахты.	эл.мех. 3р - 1	1 этаж	0,29	0,160	2
	2. Очистка от загрязнений.					
	3. Проверка креплений					
	Приставная шахта					
	1. Осмотр каркаса и ограждения.	эл.мех. 3р - 1	1 этаж	0,60	0,31	3
	2. Очистка элементов каркаса и остекления.	2р - 1				
	3. Проверка креплений элементов каркаса и остекления					
21-11	Двери шахты лифта с автоматическим приводом дверей					
	1. Проверка величины	эл.мех.	1 этаж	0,89	0,56	

	<p>перекрытия роликов замков дверей шахты отводкой двери кабины.</p> <p>2. Проверка работы блокировочных контактов ДЗ и ДШ, контролирующих закрытие створок дверей шахты и запираение.</p> <p>3. Проверка зазоров между линейками и контроликами кареток створок.</p> <p>4. Проверка зазоров между упорами кареток и защелками замков.</p> <p>5. Проверка величины запаса перекрытия упора защелкой замка.</p> <p>6. Проверка состояния резиновых амортизаторов упора кареток.</p> <p>7. Проверка креплений направляющих линеек, роликов к кареткам, резинового профиля, створок к кареткам, башмаков створок.</p> <p>8. Проверка зазоров между нижним торцом створок и порогом закрытой двери шахты, створками и обрамлением дверного проема шахты.</p> <p>9. Проверка зазора между порогом дверей шахты и отводкой двери кабины.</p> <p>10. Проверка зазора между порогом дверей кабины и роликами рычагов замков дверей шахты</p>	4р - 1				
21-12	<p>Двери шахты лифта с распашными дверями</p> <p>1. Проверка ограждения двери, петель, смотрового отверстия.</p> <p>2. Проверка и регулировка неавтоматического замка.</p> <p>3. Проверка и регулировка автоматического замка.</p> <p>4. Проверка и регулировка регламентированных зазоров.</p> <p>5. Проверка работы</p>	эл.мех. 3р - 1	1 этаж	0,44	0,246	

	блок-контактов автоматического замка, подтяжка клемм, чистка контактов				
	КАБИНА				
21-13	Подвеска кабины 1. Осмотр и очистка ветошью подвески кабины. 2. Проверка целостности канатодержателей, тяг, осей, пальцев, шплинтов. 3. Проверка горизонтальности балансира	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 подвеска	0,34	0,187
21-14	Устройство слабины подъемных канатов (СПК) 1. Проверка и подтяжка креплений СПК. 2. Проверка легкости хода. 3. Очистка и смазка шарнирных соединений. 4. Выверка зазора между рамкой и роликом контакта	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 устр.	0,05	0,03
21-15	Дополнительное устройство слабины тяговых канатов (ДУСК) 1. Очистка, смазка шарниров. 2. Проверка, подтяжка креплений. 3. Проверка упругости пружины, регулировка усилия на рычаге. 4. Проверка, установка регламентированного зазора площадка ДУСК - ролик выключателя	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 устр.	0,1	0,065
21-16	Крыша кабины и каркас 1. Осмотр оборудования крыши кабины и каркаса. 2. Очистка от загрязнений, протирка ветошью. 3. Осмотр и подтяжка разъемных соединений, осмотр сварных соединений	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 кабина	0,34	0,187
21-17	Электропроводка в клеммной коробке				

	кабины 1. Осмотр электропроводки. 2. Вскрытие клеммной коробки кабины. 3. Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений. 4. Восстановление маркировки. 5. Закрытие клеммной коробки	эл.мех. 3р - 1	10 клемм	0,29	0,159	
21-18	Электроаппараты на крыше кабины (КЛ, СПК, ДУСК, ДТО и др.) 1. Осмотр, проверка, очистка от нагара. 2. Регулировка провалов и растворов контактов. 3. Подтяжка клеммных соединений контактов в аппаратах. 4. Осмотр подводки к электроаппаратам	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 эл. аппарат	0,17	0,09	
21-19	Башмаки кабины 1. Осмотр башмаков. 2. Очистка башмаков от загрязнений. 3. Регулировка зазоров по штихмасу. 4. Подтяжка креплений. 5. Проверка состояния и действия пружин, регулировка: - лифты с раздвижными дверями - лифты с распашными дверями	эл.мех. 3р - 1				
		1	1 башмак	0,11	0,061	1
		1	1 башмак	0,15	0,083	2
21-20	Смазывающие аппараты на кабине 1. Проверка крепления. 2. Очистка от загрязнений. 3. Доливка масла	эл.мех. 3р - 1	1 смазыв. аппарат	0,32	0,18	
21-21	Ловители 1. Очистка системы ловителей от загрязнений. 2. Проверка легкости хода и установочных размеров шарнирно-рычажного механизма. 3. Смазывание шарниров. 4. Проверка зазоров	эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 система	0,72	0,45	

	между клиньями и направляющими				
21-22	<p>Подвижный пол кабины</p> <p>1. Осмотр и очистка нижней балки и деталей подвижного пола.</p> <p>2. Подтяжка креплений.</p> <p>3. Регулировка хода подвижного пола укорачиванием или удлинением тяг.</p> <p>4. Регулировка растворов и провалов подпольных контактов и зазоров между упорами и штоками контактов.</p> <p>5. Проверка работы пола</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 кабина	1,02	0,56
21-23	<p>Подвесной кабель</p> <p>1. Проверка креплений кабеля в шахте и под кабиной.</p> <p>2. Проверка отсутствия отклонения кабеля от вертикальности во время движения.</p> <p>3. Проверка защитной изоляции и состояния мест разделки оболочки кабеля (внешним осмотром)</p>	<p>эл.мех.</p> <p>3р - 1</p>	1 кабель	0,40	0,22
21-24	<p>Пост управления в кабине лифта</p> <p>1. Осмотр поста управления лифтом в кабине со снятием крышки.</p> <p>2. Проверка работы контактных пар, исправности пружин, целостности кнопок.</p> <p>3. Подтяжка клемм.</p> <p>4. Закрепление крышки</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p>	1 пост управления	0,529	0,331
21-25	<p>Кабина лифта с раздвижными дверями</p> <p>1. Проверка крепления щитов купе и их состояние.</p> <p>2. Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине.</p> <p>3. Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	1 кабина	0,67	0,37

	<p>плафона.</p> <p>4. Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка.</p> <p>5. Проверка состояния тросика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение.</p> <p>6. Очистка купе кабины изнутри</p>					
21-26	<p>Привод дверей кабины</p> <p>1. Очистка привода от загрязнений.</p> <p>2. Проверка надежности крепления редуктора, электродвигателя.</p> <p>3. Проверка надежности крепления и соосности шкивов.</p> <p>4. Проверка натяжения ремня и его износ.</p> <p>5. Проверка уровня масла в редукторе (дополнить до нормы).</p> <p>6. Проверка износа червячной пары редуктора.</p> <p>7. Проверка и регулировка блок-контактов ВКО и ВКЗ, микропереключателя реверса.</p> <p>8. Проверка крепления водила и элементов на нем (кулачки, рычаг реверса, шток, ролик...).</p> <p>9. Проверка срабатывания реверса и привода в целом:</p> <p>- лифт г/п 320 кг/с</p> <p>- лифт г/п 500 кг/с с широкой створкой (дополнительно: контроль вытяжки и износа цепи; контроль износа звездочек; работа пластинчатой пружины реверса)</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p>	<p>1 привод</p>	<p>0,69</p> <p>1,12</p>	<p>0,43</p> <p>0,70</p>	<p>1</p> <p>2</p>
21-27	<p>Кабина лифта с распашными дверями</p> <p>1. Проверка состояния щитов купе и их закрепление.</p> <p>2. Проверка крепления вентиляционных решеток, аппаратов в купе и</p>	<p>эл.мех.</p> <p>4р - 1</p> <p>2р - 1</p>	<p>1 кабина</p>	<p>0,77</p>	<p>0,43</p>	

	<p>плафона освещения.</p> <p>3. Проверка крепления фартового устройства.</p> <p>4. Проверка крепления и работа контакта ДК.</p> <p>5. Проверка, крепление створок и упоров дверей кабины, их состояние.</p> <p>6. Очистка купе кабины</p>				
21-28	<p>Электромагнитная отводка</p> <p>1. Очистка от загрязнений электромагнита и мех. части отводки.</p> <p>2. Контроль износа втулки магнита и шарниров мех. части.</p> <p>3. Устранение повышенных люфтов в шарнирах.</p> <p>4. Закрепление отводки и регулировка рабочих зазоров</p> <p>КАНАТЫ</p>	<p>эл.мех. 3р - 1</p>	<p>1 ЭМО</p>	<p>0,78</p>	<p>0,43</p>
21-29	<p>Канаты тяговые или ограничителя скорости</p> <p>1. Очистка канатов ограничителя скорости или тяговых при перемещении кабины от штурвала.</p> <p>2. Осмотр канатов и определение степени их износа</p> <p>ПРОТИВОВЕС</p>	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>100 м</p>	<p>1,56</p>	<p>0,866</p>
21-30	<p>Подвеска противовеса</p> <p>1. Очистка подвески противовеса.</p> <p>2. Проверка износа тяг и балки.</p> <p>3. Проверка состояния пружин, клиновых зажимов, обойм, втулок, осей, чашек.</p> <p>4. Проверка резьбовых соединений, состояния шплинтов</p>	<p>эл.мех. 4р - 1 2р - 1</p>	<p>1 проти- вовес</p>	<p>0,31</p>	<p>0,173</p>
21-31	<p>Каркас противовеса и грузы</p> <p>1. Очистка каркаса и груза от загрязнений.</p>	<p>эл.мех. 4р - 1</p>	<p>1 проти- вовес</p>	<p>0,46</p>	<p>0,26</p>

	2. Проверка отсутствия перекоса. 3. Проверка креплений верхней и нижней балки, стяжки стояков. 4. Проверка крепления грузов и их состояние	2р - 1			
21-32	Башмаки противовеса 1. Осмотр башмаков. 2. Очистка башмаков. 3. Регулировка зазоров. 4. Подтяжка крепления. 5. Проверка действия	эл.мех. 3р - 1	1 башмак	0,11	0,061
21-33	Смазывающее устройство 1. Проверка крепления. 2. Очистка от грязи. 3. Доливка масла	эл.мех. 3р - 1	1 смазы- вающ. аппарат	0,32	0,18
21-34	Направляющие кабины или противовеса 1. Выверка направляющих по штихмасу. 2. Проведение замеров отклонения от вертикального положения. 3. Выставление направляющих. 4. Зачистка мест стыков. 5. Проверка и подтяжка креплений направляющих. 6. Проверка крепления закладных. 7. Очистка направляющих от загрязнений	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 этаж	0,72	0,40
	ЭЛЕКТРОАППАРАТЫ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ШАХТЕ				
21-35	Этажные переключатели 1. Проверка и регулировка зазоров между торцом оси ролика и дном комбинированной отводки. 2. Выверка положения этажного переключателя относительно комбинированной отводки. 3. Установка зазора между корпусом переключателя и комбинированной отводкой. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов контактов.	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 этажный переключатель	0,19	0,10

	5. Подтяжка крепления всех деталей и клеммных соединений проводов. 6. Смазка оси ролика					
21-36	Датчики селекции или точной остановки 1. Осмотр и подтяжка креплений датчика, шунта. 2. Проверка зазоров между датчиком и шунтом	эл.мех 3р - 1	1 датчик	0,09	0,05	
21-37	Вызывные аппараты 1. Снятие крышки вызывного аппарата. 2. Очистка контактов и подтяжка клемм. 3. Закрытие аппарата, его закрепление, проверка в работе	эл.мех. 3р - 1	1 аппарат	0,26	0,14	
21-38	Табло местонахождения лифта 1. Открытие табло. 2. Очистка табло. 3. Проверка эл. соединений. 4. Закрепление табло	эл.мех. 3р - 1	1 табло	0,23	0,13	
21-39	Электропроводка в клеммной коробке шахты. 1. Осмотр электропроводки. 2. Вскрытие клеммной коробки шахты. 3. Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений. 4. Восстановление маркировки. 5. Закрытие клеммной коробки	эл.мех. 3р - 1	1 коробка	0,29	0,59	
21-40	Конечный выключатель на лифтах с распашными дверями 1. Очистка от загрязнений конечного выключателя. 2. Проверка креплений корпуса, штока с роликом. 3. Очистка контактных групп и подтяжка клеммных соединений. 4. Проверка работы качалки вручную. 5. Проверка	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 выключат.	0,42	0,23	

	срабатывания выключателя при переспуске и переподъеме					
21-41	Конечный выключатель лифта с автоматическим приводом ДК 1. Проверка креплений контакта, рычага, грузов. 2. Очистка контактных групп и подтяжка клемм контакта. 3. Очистка шарнира рычага, смазка, проверка легкости работы. 4. Регулировка срабатывания при переспуске-переподъеме кабины ПРИЯМОК ЛИФТА	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 выключат.	0,60	0,34	
21-42	Очистка приемка 1. Очистка приемка от мусора. 2. Выноска мусора. 3. Протирка металлоконструкций ветошью	эл.мех. 2р - 1 2р - 1	1 приемок	0,17	0,085	
21-43	Буферное устройство (пружинное) 1. Очистка пружин буфера. 2. Осмотр пружин. 3. Проверка крепления стаканов. 4. Проверка целостности тумб	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 устройство	0,11	0,062	
21-44	Натяжное устройство 1. Очистка натяжного устройства. 2. Подтяжка креплений. 3. Проверка смазки шарнира и подшипников. 4. Проверка горизонтальности. 5. Проверка срабатывания блок-контакта	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 устройство	0,73	0,404	
21-45	Буферное устройство (гидравлическое) 1. Очистка буфера. 2. Проверка уровня масла (при	эл.мех. 3р - 1	1 устройство	0,08	0,05	

	необходимости доливка) . 3. Проверка действия выключателя				
21-46	Электроаппараты, установленные в приемке 1. Осмотр, проверка, очистка от нагара. 2. Регулировка провалов и растворов. 3. Подтяжка клеммных соединений. 4. Осмотр подвески к электроаппаратам	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 эл. аппарат	0,17	0,09
21-47	Ограничитель скорости 1. Снятие каната ограничителя скорости со шкива. 2. Навеска каната на шкив. 3. Осмотр и очистка корпуса ограничителя от загрязнений. 4. Осмотр шкива ограничителя. 5. Очистка рабочего ручья от загрязнений. 6. Проверка отсутствия заеданий шарнирных соединений, состояния подвижных грузов	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 ограничит.	0,49	0,274
21-48	Проверка исправности работы ограничителя скорости (ОС) 1. Перебрасывание каната ОС на контрольный шкив и обратно. 2. Включение лифта в работу в режиме управления из машинного помещения (пуск вниз) и проверка срабатывания ОС и ловителей. 3. Снятие кабины с ловителей. 4. Включение лифта в нормальный режим работы	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 ОС	0,16	0,086
	ЭЛЕКТРОПРОВОДКА				
21-49	Вводный рубильник 1. Внешний осмотр, очистка. 2. Проверка состояния	эл.мех. 4р - 1	1 рубильн.	0,66	0,41

	соединений проводов, контактных стоек, пинцетов. 3. Проверка крепления рычага, траверсы ножей. 4. Подтяжка клеммных соединений. 5. Регулировка зазоров пинцетов. 6. Проверка заземляющего проводника					
21-50	Электропроводка в машинном помещении или в шахте лифта 1. Очистка открыто проложенной проводки. 2. Устранение провисаний. 3. Проверка состояния на выходах из труб, металлорукавов и на вводах в электроаппараты, светильники	эл.мех. 4р - 1 2р - 1	1 маш. пом. или 1 эт. шахты	0,36	0,20	
21-51	Проверка работы лифта во всех режимах: - для лифта с распашными дверями - для лифта с одиночным управлением и скоростью до 0,71 м/сек. - для лифта с одиночным управлением и скоростью до 1,0 м/сек. - для лифта с парным управлением - для лифта с групповым управлением	эл.мех. 4р - 1 2р - 1 эл.мех. 4р - 1 2р - 1 эл.мех. 5р - 1 3р - 1 эл.мех. 5р - 1 3р - 1 эл.мех. 5р - 1 3р - 1	1 лифт 1 лифт 1 лифт 1 лифт 1 лифт	0,36 0,45 0,55 1,15 2,30	0,20 0,25 0,34 0,72 1,44	1 2 3 4 5
21-52	Специальные блоки защиты и контроля 1. Перевод лифта в режим "Управление из машинного помещения". 2. Проверка элементов блока внешним осмотром. 3. Проверка соединений разъемов, обтяжка клемм, контроль состояния мест пайки. 4. Замер параметров эл. схемы. 5. Проверка блока на	эл.мех. 5р - 1	1 блок			

	функционирование:			0,78	0,56	1
	- устройство защиты двигателя лифта (УЗДЛ)			1,0	0,70	2
	- блок универсальной защиты (БУЗ)			1,68	1,18	3
	- блок сигнализации (БС)			0,68	0,48	4
	- устройство контроля скорости лифта (УКСЛ)			0,86	0,60	5
	- блок электронного селектора (БЭС)			1,38	0,97	6
	- устройство безопасности (УБ-1)			1,59	1,12	7
	- устройство контроля дверей шахты (УКДШ)					

Глава 2. Регламентные работы

22-1	Проверка двусторонней переговорной связи и сигналов неисправности лифта из кабины 1. Произвести вызов диспетчера ОДС. 2. Оценить качество переговорной связи. 3. Убедиться в прохождении на ОДС сигналов "Дверь шахты открыта" и "Пассажир в неподвижной кабине"	эл.мех. 2р - 1	1 кабина	0,23	0,11	
22-2	Проверка двусторонней связи из машинного помещения и сигналов неисправности лифта, также контроля закрытия дверей 1. Проверка контроля закрытия двери машинного помещения. 2. Убедиться в прохождении на ОДС сигнала "Нет фазы". 3. Произвести вызов диспетчера ОДС, оценить качество двусторонней связи из машинного помещения	эл.мех. 2р - 1	1 маш. пом.	0,11	0,06	
22-3	Освещение 1. Проверка освещения посадочных площадок. 2. Проверка освещения купе. 3. Проверка освещения шахты и приямка. 4. Проверка освещения подходов к машинному	эл.мех. 2р - 1	1 лифт	0,21	0,10	

	помещению и машинного помещения				
22-4	Проверка точности остановок и работы лифта по вызовам 1. Проверка работы лифта по вызовам. 2. Проверка световой сигнализации. 3. Проверка точности остановок по этажам	эл.мех. 2р - 1	1 этаж	0,13	0,06
22-5	Проверка точности остановок и работы лифта по приказам 1. Проверка состояния и работы панели приказов. 2. Проверка точности остановок по этажам	эл.мех. 2р - 1	1 этаж	0,07	0,03
22-6	Проверка ограждения и надежности запираения дверей шахты (ДШ) 1. Осмотр ограждения. 2. Проверка наличия предупредительных плакатов. 3. Проверка запираения дверей шахты	эл.мех. 2р - 1	1 этаж	0,07	0,03
22-7	Проверка купе кабины лифта с раздвижными дверями 1. Проверка состояния купе кабины внешним осмотром. 2. Проверка исправности эл. цепи закрытия дверей и эл. цепи реверса привода дверей, работы кнопки "Стоп". 3. Проверка надежности механического запираения дверей при движении лифта. 4. Прочистка паза порошка дверей	эл.мех. 2р - 1	1 купе	0,23	0,12
22-8	Проверка купе лифта с распашными дверями 1. Проверка состояния ограждения купе. 2. Проверка состояния и крепления створок дверей, фартучного устройства, контакта ДК и упоров створок дверей.	эл.мех. 2р - 1	1 купе	0,22	0,11

	3. Проверка действия контакта ДК				
22-9	Проверка подвижного пола кабины 1. Проверка состояния пола. 2. Прочистка зазоров по периметру. 3. Проверка работы пола грузом 15 кг/с	эл.мех. 2р - 1	1 пол	0,18	0,09
22-10	Проверка электромагнитной отводки (ЭМО) 1. Проверка износа ЭМО. 2. Проверка ЭМО в работе	эл.мех. 2р - 1	1 ЭМО	0,15	0,07
22-11	Проверка автоматических замков дверей шахты и кабины лифта с раздвижными дверями 1. Проверка автоматических замков дверей стандартным шаблоном. 2. Проверка действия кнопки "Стоп"	эл.мех. 2р - 1	1 этаж	0,04	0,02
22-12	Проверка санитарного состояния крыши кабины и приемка шахты Проверка санитарного и противопожарного состояния крыши кабины и приемка шахты. При загрязнении - уборка	эл.мех. 2р - 1	1 лифт	0,05	0,03
22-13	Проверка машинного помещения 1. Проверка исправности замка двери. 2. Визуальный осмотр оборудования. 3. Поддержание санитарного состояния согласно требованиям	эл.мех. 2р - 1	1 маш. пом.	0,20	0,10
22-14	Ежесуточное диагностирование линий громкоговорящей связи к лифтам с пульта ОДС 1. Проверка линии микрофонов лифта и машинного помещения. 2. Проверка линии динамиков лифта и машинного помещения.	эл.мех. 3р - 1	10 лифтов 10 МП	0,11	0,06

3. Проверка линии датчика контроля закрытия машинного помещения					
---	--	--	--	--	--